

17AS.001

Hochtemperaturlack



Übersicht

Einführung

ÜBERSICHT

EINFÜHRUNG

ANWENDUNG

UMSETZUNG

PRODUKTE

Duralco™ 201 - Aluminium-Lack

Duralco™ 230 - Edelstahl-Lack

VERPACKUNG

TECHNISCHE DATEN

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Die Duralco™-Hochtemperaturlacke bieten eine verbesserte Korrosions- und Witterungsbeständigkeit.

Die Auswahl der Farbe hängt von den Einsatzbedingungen und dem Untergrundmaterial ab.

Die Produkte sind in der dicht verschlossenen Originalverpackung 6 Monate lang haltbar und sollten an einem kühlen Ort gelagert werden.

Anwendung

- Verwendung in Kesseln, Boilern, Tanks, Wärmetauschern und chemischen Reaktoren, usw.
- Schutz und Verstärkung von Metalloberflächen

Umsetzung

- Reinigung der Oberfläche
 - Entzundern, Entrosten, Entfernen von alten Anstrichen oder Beschichtungen
- Schleifen (Sandstrahlen) und Entfetten der Oberfläche
- Auftrag durch Eintauchen, Bestreichen oder Besprühen
 - Hinweis: Besser sind 2 dünne Schichten als eine dicke Schicht. Zwischen den Anstrichen trocknen lassen.
- 1 L = ca. 10 m², bei einer Schichtdicke von 0,035 mm

kontakt@final-materials.com



Produkte

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Trocknungs- bzw. Nachhärungszeiten nur Richtwerte sind, da sie stark von der Auftragsdicke abhängen.

Duralco™ 201 - Aluminium-Lack

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salzlufte für Metalle
- Schutz gegen Gase, korrosive Atmosphären und organische Lösungsmittel
- Keine organischen Bindemittel
- Temperaturbeständigkeit im Dauerbetrieb: bis zu 650 °C
- Auf Aluminiumbasis

Umsetzung

- Aushärtung in 15 Minuten bei 80 °C
- Thermische Nachbehandlung: 1 Stunde bei 315°C für eine gute Stabilität bei hohen Temperaturen

Duralco™ 230 - Edelstahl-Lack

Eigenschaften

- Zusammensetzung: Edelstahllamellen, keramisches Bindemittel und Wasser
- Gute Korrosionsbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit im Dauerbetrieb: bis zu 800 °C

Umsetzung

- Aushärtung bei Raumtemperatur in einigen Stunden
- Thermische Nachbehandlung: 1 Stunde bei 120 °C bis zur vollständigen Aushärtung

**Verpackung**

Artikel Nr.	Harz		Härter	
	Menge	Verpackung	Menge	Verpackung
201-1	350 g	Pint US	350 g	Pint Us
201-2	680 g	Quart US	680 g	Quart US
201-3	2,25 kg	½ Gallon US	2,25 kg	½ Gallon US

Artikel Nr.	Pulver		Bindemittel	
	Menge	Verpackung	Menge	Verpackung
230-1	195 g	Pint US	500 g	16 OZ
230-2	360 g	Quart US	1 kg	Quart US
230-3	1,36 kg	Gallone US	3,6 kg	Gallone US
230-5	6,8 kg	3 Gallone US	18,2 kg	5 Gallone US
230T-1	Einkomponente		590 g	Pint US

Technische Daten

Eigenschaft	Einheit	201	230
Zusammensetzung		Aluminium	Edelstahl
Farbe		Grau	Stahl
Temperaturbeständigkeit	°C	650	815
Härtung	°C	80	Raumtemperatur
Thermische Nachbehandlung		315	120

Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.