

15MS.002

Schmelztiegel aus gesintertem Aluminiumoxid

Anwendung

- Tiegel für die chemische Industrie:
 - Schmelzprozess
 - Glühen
- Extreme Verschleißbedingungen:
 - Mahlguthalter
 - Endstücke
 - Schutzhülsen

Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Einführung

Schmelztiegel aus gesintertem Aluminiumoxid sind eine keramische Lösung mit einer Hitzebeständigkeit bis 1700 °C. Dieses Material ist sehr verschleißfest und hält den ätzenden Wirkungen der meisten Säuren und Basen sowie von Wasserstoff und anderen reduzierenden Gasen stand, jedoch mit Ausnahme von:

- Flusssäure in hoher Konzentration
- Kochende Phosphorsäure
- Kochende Kaliumhydroxidlösung
- Natriumhydroxidlösung
- Geschmolzenes Alkalisalz

Merkmale

- Maximale Verwendungstemperatur: 1.700 °C
- Zusammensetzung: Al₂O₃ Aluminiumoxid 99,7% mit Spuren von MgO Magnesiumoxid und SiO₂ Siliciumoxid.
- Gute Temperaturwechselbeständigkeit dank hoher Wärmeleitfähigkeit
- Hoher spezifischer elektrischer Widerstand
- Hohe mechanische Festigkeit
- Typ C 799 nach DIN EN 60672

kontakt@final-materials.com

15MS.002 Schmelztiegel aus gesinterem Aluminiumoxid

Sortiment



Schiffchen



Verbrennungsbehälter



Rohrförmiger Tiegel



Zylindrischer Tiegel



Konischer Tiegel

Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

kontakt@final-materials.com

Verpackung

Zylindrischer Tiegel		
Øext (mm)	H (mm)	Vol. (ml)
20	30	5
30	40	15
35	50	30
40	60	60
50	75	110
65	100	270
85	150	700
125	220	2.200

Konischer Tiegel (hohe Ränder)		
Øext (mm)	H (mm)	Vol. (ml)
30/14	24	10
41/18	37	25
48/20	41	40
54/24	50	60
60/26	50	80
66/30	56	100

Konische Tiegel (flache und ausgestellte Ränder)		
Øext (mm)	H (mm)	Vol. (ml)
25 / 15	30	10
30 / 18	38	15
33 / 18	40	20
38 / 21	47	30
42 / 25	54	45
50 / 27	65	80
62 / 32	75	150
73 / 35	90	250
85 / 35	100	350
90 / 47	115	500
105 / 54	130	750
120 / 62	150	1.200

Rohrförmiger Tiegel		
Øext (mm)	H (mm)	/
14	10	
16	12	
20	15	
22	17	
24	19	
30	25	
34	28	
38	32	
44	38	
48	40	
55	45	
60	50	
38	32	
44	38	

Verbrennungsbehälter		
L (mm)	l (mm)	H (mm)
40	10,5	8,5
50	20	20
50	25	20
50	38	36
75	50	25
100	32	28
100	45	19
105	15	15
150	65	19
150	65	35
160	80	30
160	135	90
190	138	75
250	65	30

Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.