

3MS.022

Elektrisch leitfähige Kleber



Übersicht

Einführung

EINFÜHRUNG

SICHERHEIT

Duralco™ 120

Duralco™ 122

Duralco™ 124

Duralco™ 125

Duralco™ 127

TECHNISCHE DATEN

Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Durch die Kombination von Cotronics-Klebern und härtenden Füllstoffen können diese Duralco™ Kleber für bestimmte Anwendungen erforderliche elektrische Leitfähigkeit erreicht werden.

Allgemeine Eigenschaften

- Elektrische Leiter
- Ausgezeichnete Chemikalien- und Lösungsmittelbeständigkeit

Allgemeine Anwendungen

- Verkleben von Glas, Keramik, Metallen und Kunststoffen
- Lötersatz in der Elektronik
- Befestigung von Transistoren
- Reparatur von Leiterplatten
- Leiterbahnverfolgung

Allgemeine Umsetzungsanweisungen

- Polymerisation bei Raumtemperatur
- Heißpolymerisation (beschleunigt) bei 120 °C oder höher

Sicherheit

Gesetzliche Sicherheitshinweise und Vorschriften sind in Sicherheitsdatenblättern enthalten, die Ihnen zur Verfügung stehen.

Vermeiden Sie jeglichen Kontakt mit der Haut. Stets Handschuhe tragen.

Im Falle von Hautkontakt:

NIEMALS versuchen, den Klebstoff mit einem organischen Lösungsmittel zu entfernen.

Der Hautkontakt mit Kleber oder organischen Lösungsmitteln kann zu Reizungen führen.

Die Haut einfach mit Wasser und Seife reinigen, ggf. mit speziellen Handwaschpasten.

info@final-materials.com

3MS.022

Elektrisch leitfähige Kleber



Duralco™ 120 – mit Silber

Technische Eigenschaften

- Füllung: Aktivsilberpulver, ultrafein gesiebt
- Dauertemperatur Beständigkeit: von -30 bis +260 °C

Umsetzung

- Polymerisation bei Raumtemperatur in 24 Stunden
- Thermische Nachbehandlung: 1 Stunde bei 120 °C

Duralco™ 122 – mit Nickel

Technische Eigenschaften

- Füllung: Nickel
- Dauertemperatur Beständigkeit: 260 °C
Wirtschaftlich

Umsetzung

- Polymerisation bei Raumtemperatur in 24 Stunden
- Thermische Nachbehandlung: 24 Stunden bei 120 °C

Duralco™ 124 – sehr Hohetemperatur

Technische Eigenschaften

- Füllung: Silber
- Der wirksamste Cotronics-Kleber
- Dauertemperatur Beständigkeit: 340 °C

Umsetzung

- Heißpolymerisation: 4 Stunden bei 120 °C
- Thermische Nachbehandlung: 4 Stunden bei 177 °C

3MS.022

Elektrisch leitfähige Kleber



Duralco™ 125 - Flexibel

Technische Eigenschaften

- Füllung: Silber
- Flexibel
- Dauertemperatur Beständigkeit: 230 °C

Umsetzung

- Polymerisation bei Raumtemperatur in 8 Stunden
- Heißpolymerisation: 30 Minuten bei 65 °C

Duralco™ 127 – mit graphit

Technische Eigenschaften

- Füllstoff: Graphit
- Dauertemperatur Beständigkeit: 200 °C
- Der wirtschaftlichste Kleber

Umsetzung

- Polymerisation bei Raumtemperatur in 24 Stunden

3MS.022

Elektrisch leitfähige Kleber



Technische Daten

Eigenschaft	Einheit	120	122	124	125	127
Dauertemperatur Beständigkeit	°C	260	260	340	230	200
Farbe		Silber	Silber	Silber	Silber	Schwarz
Anzahl der Komponenten		2	2	2	2	2
Viskosität	cps	25.000	25.000	20.000	50.000	50.000
Basis		Silver	Nickel	Silver	Silver	Graphit
Wärmeleitfähigkeit	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	7,2	2,16	7,2	5,76	3,6
spezifische Widerstand	Ω.m	8.10 ⁻⁷	7.10 ⁻³	2.10 ⁻⁵	2.10 ⁻⁵	2.10 ⁻⁴
Polymerisation bei Raumtemperatur	Std	24	24	-	8	24
Heiß Polymerisation		-	-	4 Std bei 120 °C	30 min bei 65 °C	-
Thermische Nachbehandlung		1 Std bei 120 °C	24 Std bei 120 °C	4 Std bei 177 °C	-	-

