

3MS.009 Keramikleber auf Magnesiumoxid-Basis



Übersicht

Einführung

EINFÜHRUNG

SICHERHEIT

Resbond™ 906

Resbond™ 919

TECHNISCHE DATEN

Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Final Advanced Materials GmbH kooperiert mit Cotronics, um hochwirksame Kleberprodukte anzubieten. Sie werden aus hochreinen technischen Materialien hergestellt, um auch bei hohen Temperaturen zuverlässige Kleber bereitzustellen.

Anwendungsgebiete

- Forschung und Entwicklung, Elektronik, Metallurgie, industrielle und nukleare Anwendungen, usw.

Anwendungen

- Verklebung mit Stählen, Aluminium, Messing, Kupfer und Metallen mit hohem Ausdehnungskoeffizienten

Vorteile

- Temperaturbeständigkeit: bis 1.650 °C
- Sehr hohe Ausdehnung
- Dauerhaft

Sicherheit

Pulver nicht einatmen! Beim Umgang mit großen Mengen ist eine Maske zu tragen. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Im Falle eines Unfalls Haut und Augen sofort mit Wasser auswaschen und einen Arzt aufsuchen.

Wir halten Sicherheitsdatenblätter für Sie bereit.

info@final-materials.com

3MS.009 Keramikleber auf Magnesiumoxid-Basis



Resbond™ 906

Hohe thermische Ausdehnung, 1.650 °C

Der Kleber Resbond™ 906 wird aus Magnesiumoxid hergestellt. Er bietet eine leistungsstarke Verklebung mit Materialien einer hohen Wärmeausdehnung.

Technische Eigenschaften

- Sehr hoher Ausdehnungskoeffizient, geeignet zum Verkleben von Metallen
- Temperaturbeständigkeit: 1.650 °C

Anwendungen

- Verklebung mit Stählen, Aluminium, Messing, Kupfer und Metallen mit hohem Ausdehnungskoeffizienten

Umsetzung

- Zweikomponenten Kleber, pastenartige Konsistenz beim Mischen
- Viskosität mit Bindemittel 906T anpassbar
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Thermische Nachbehandlung bei mind. 120 °C für optimale Eigenschaften



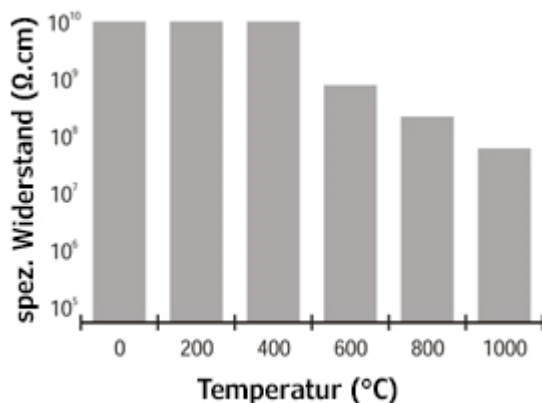
3MS.009 Keramikleber auf Magnesiumoxid-Basis



Resbond™ 919

Hohe Durchschlagfestigkeit, 1.530 °C

Aufgrund seiner Zusammensetzung auf Magnesiumoxid-Basis ist der Kleber Resbond™ 919 dank einer Dielektrizitätskonstante von 10,5 kV/mm das beste Form- und Klebematerial für elektrische Anwendungen.



Technische Eigenschaften

- Durchschlagfestigkeit von 270 V/mm
- Hohe mechanische Festigkeit
- Hohe dielektrische Eigenschaften, die sowohl bei Kälte als auch bei Hitze dauerhaft stabil sind

In der nebenstehenden Tabelle ist der elektrische Widerstand in Abhängigkeit von der Temperatur angegeben.

Anwendungen

- Herstellung von Isolatoren von elektrischen Widerständen.



Umsetzung

- Das Pulver nach und nach mit dem destillierten Wasser anrühren.

Hinweis: Der optimale Wassergehalt liegt bei 13-15 %, abhängig von der Umgebungsfeuchtigkeit und möglichen Ausgasungsbedingungen.

- Aushärtung in 24 Stunden bei Raumtemperatur
- Thermische Nachbehandlung bei 120 °C während 4 Stunden für optimale Produktqualität

3MS.009 Keramikleber auf Magnesiumoxid-Basis



Technische Daten

Eigenschaft	Einheit	906	919
Dauertemperatur Beständigkeit	°C	1.650	1.530
Anzahl der Komponenten		2	2
Konsistenz		Paste	Paste
Füllung		MgO	MgO
Druckfestigkeit bei 20 °C	MPa	20,7	31
Biegefestigkeit bei 20 °C	MPa	10,3	3,1
Wärmeleitfähigkeit	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	5,76	0,57
Thermische Ausdehnung	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	12,6	4,7
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	9,75	0,27
spezifische Widerstand	Ω.m	10 ⁷	10 ⁹
Mischungsverhältnis	Base - Aktivator	100 - 42	100 -13
Härtung bei Raumtemperatur		24 Std	24 Std
Warmhärtung		-	4 Std bei 120 °C
Thermische Nachbehandlung		-	-