

17AS.004

Feuchtigkeitsabweisender Hochtemperaturlack



Übersicht

Einführung

ÜBERSICHT

EINFÜHRUNG

PRODUKTE

Duraseal™ 1529H

Duraseal™ 1529 UHT

VERPACKUNG

TECHNISCHE DATEN

Duraseal™-Lacke bestehen aus einer Mischung von organischen und anorganischen Produkten, die speziell für den Schutz vor Feuchtigkeit entwickelt wurden. Diese Produkte werden auch als Imprägniermittel, Schutzlacke und Decklacke verwendet. Sie werden im Allgemeinen für poröse Keramiken, keramische Papiere, Faserplatten und Hochdruckdichtungen verwendet...

Diese feuchtigkeitsresistenten Beschichtungen sind chemikalienbeständig und besitzen eine hohe dielektrische Kapazität.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

kontakt@final-materials.com



Produkte

Duraseal™ 1529H

Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: 315 °C für Duraseal™ 1529
- Temperaturbeständigkeit: 398 °C für Duraseal™ 1529H

Anwendung

- Reparatur von Rissen
- Gute Haftung auf Metallen, Keramik, Glas sowie zahlreichen Kunststoffen

Umsetzung

- Wärmehärtung bei 180 °C
- Thermische Nachbehandlung: 1 Stunde bei 200-230 °C

Duraseal™ 1529 UHT

Eigenschaften

- Temperaturbeständigkeit: bis zu 980 °C
- Silikon/Glas-Verbundwerkstoff

Anwendung

- Schutz von Heizwiderständen
- Haftung auf Keramik, Quarz oder Metall
- Beschichtung oder Lackierung
- Dichtung

Umsetzung

- Wärmehärtung 2 Stunden bei 218 °C
- Emaillierung der Oberfläche 1 Stunde bei 760 °C

**Feuchtigkeitsabweisender Lack****Verpackung**

Artikel Nr.	Harz		Härter	
	Menge	Verpackung	Menge	Verpackung
1529H-2	1 kg	Quart US	Einkomponente	
1529H-3	3,6 kg	Gallone US	Einkomponente	
1529UHT-1	500 g	Pint US	Einkomponente	
1529UHT-2	1 kg	Quart US	Einkomponente	
1529UHTT-1	/	/	450 g	Pint US

Technische Daten

Eigenschaft	Einheit	1529H	1529UHT
UN-Code		1993	-
Temperaturbeständigkeit im Dauerbetrieb	°C	398	980
Farbe		klar	Weiß
Zusammensetzung		katalysiertes Silikon	Silikon / Glas
Wasserfestigkeit		ausgezeichnet	ausgezeichnet
Chemische Beständigkeit		Gut	ausgezeichnet
Polymerisation im Ofen		4 Std. bei 180 °C	200°C
Thermische Nachbehandlung		1 Std. bei 200-230 °C	2 Std. bei 215 °C + Emaillierung 1Std.zwischen 590 °C und 760 °C

Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.