

BORN² BOND™



Sofortklebstoffe

Inhalt

UNSERE VISION

Gemeinsam arbeiten und für Innovation sorgen, um smarte Klebstoffe zu entwickeln, die sicherer, flexibler, effizienter und die dynamischen Herausforderungen unserer Umwelt adressieren.

Einführung in Bostik	3
Konstruktionsklebstoffe	4
Sofortklebstoffe	5
Produktsortiment Sofortklebstoffe	6
Produktselektor	8
1K Produktsortiment	10
Ultra	11
Ultra Gel	12
Respekt für die Welt und den Arbeitsplatz	13
2K Produktsortiment	14
Flex	15
Repair	16
Structural	17
Dual Cure – Produktsortiment Doppelaushärtung	18
Light Lock HV und Gel	19
Oberflächenvorbereitung	20
Booster und Primer	21
Zubehör	22
Substrattabelle	23
Bestes Vorgehen beim Verkleben	24
Produktmerkmale	26
Haftungsausschluss	27



„Ein weltweit führender Anbieter von smarten Klebstoffen“

Seit über einem Jahrhundert entwickeln wir smarte Klebstofflösungen, die das tägliche Leben der Menschen berühren und verbessern. Kunden weltweit nutzen unsere Klebesysteme in unzähligen Anwendungen und in verschiedenen Branchen, einschließlich industrieller Fertigung, Bau, Elektronik, Automobilindustrie, Medizintechnik und Verpackung.

Unsere Produkte sind für den Endverbraucher oft unsichtbar, tragen aber jeden Tag erheblich zur Schaffung einer sichereren, effizienteren und nachhaltigeren Welt bei.

Wir setzen uns für Innovationen ein und investieren kontinuierlich in technologische Fortschritte, um immer leistungsfähigere und anpassungsfähigere "smarte" Klebstoffe zu entwickeln. Dieses Engagement wird von unserer Muttergesellschaft Arkema unterstützt, einem weltweit bekannten Hersteller von Spezialchemikalien und fortschrittlichen Materialien.

Über Arkema haben wir Zugang zu einer weltweiten Infrastruktur und einer vollständigen Lieferkette, einschließlich innovativer Rohstoffe, nachhaltiger Beschaffung und energieeffizienter Produktionskapazitäten.

Globale Präsenz

Bostik ist eines der weltweit größten Unternehmen für Klebstoffe und Dichtstoffe.



2 Mrd. €

weltweiter Vertrieb

6.000

Mitarbeiter



55

Länder



4

F&E-Zentren

ARKEMA
INNOVATIVE CHEMISTRY

Bostik, ein Unternehmen von Arkema

NEUE KONSTRUKTIONSKLEBSTOFFE

Mit der Entwicklung technischer Klebstoffanwendungen stellen diese auch neue Herausforderungen auf. Dazu gehören Fragen zum Aufbringen von Klebstoffen auf immer kleinere und komplexere Gegenstände, zur Beschleunigung von Aushärtungsprozessen und zur Abfallreduzierung unter Einhaltung der Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften.

Als Antwort darauf haben wir ein Portfolio bahnbrechender technischer Klebstoffe entwickelt, die sich auf „**punktuelle**“ Klebeanwendungen konzentrieren. Diese Produkte sind unter der **Born2Bond™** Marke aufgeführt – dieser Name spiegelt unseren Zweck und die Zusammenarbeit mit unseren Kunden wider.

UNSERE WERTE



INNOVATION



ZUSAMMENARBEIT



SICHERHEIT &
NACHHALTIGKEIT

FÜR DIE VERWENDUNG IN MEHREREN BRANCHEN KONZIPIERT



AUTOMOBILBRANCHE



ELEKTRONIK



LUXUS
VERPACKUNG



MEDIZINTECHNIK



MRO



Sofortklebstoffe

Die erste Welle **Born2Bond™** Produkte ist eine Sammlung technischer Sofortklebstoffe.

Bisher wurden die Leistungen und Anwendungen von technischen Sofortklebstoffen durch die Einschränkungen bestehender Cyanoacrylat-Technologien limitiert. Durch ein einzigartiges, patentiertes Verfahren hat Bostik nun das Potenzial dieser Technologien erschlossen und eine Reihe von Sofortklebstoffen entwickelt, die die leistungsstarken, benutzerfreundlichen Eigenschaften liefern, die Ingenieure benötigen.



GERUCHSARM



AUSBLÜHARM



HOHE LEISTUNG

DIE GRENZEN DER CYANOACRYLAT-TECHNOLOGIEN ERWEITERN



	Standard ETHYL CA Produkte	Standard METHOXYETHYL CA Produkte	Neue BOSTIK Produkte
Reaktivität: Schnelle Handfestigkeit	■	■	■
Flexibilität	■	■	■
Spaltfüllend	■	■	■
Stabilität	■	■	■
Zugfestigkeit	■	■	■
Geruch	■	■	■
Ausblühen	■	■	■

- Schlecht
- Moderat
- Ausgezeichnet

PRODUKTSORTIMENT SOFORTKLEBSTOFFE

Erhältlich in einer Reihe fortschrittlicher Formulierungen, überwinden unsere Pionier **Born2Bond™** Sofortklebstoffe viele der Leistungs- und Anwendungsbeschränkungen bestehender Lösungen. Inspiriert von der Zusammenarbeit mit unseren Kunden, erfüllen diese Produkte die Herausforderungen, die sich aus den immer kleineren, komplexeren Produkten von heute ergeben, und die Nachfrage nach einem qualitativ hochwertigen Finish. Sie ermöglichen außerdem schnellere und intelligentere Produktionsprozesse und legen gleichzeitig Wert auf Sicherheit und Nachhaltigkeit der Benutzer.



1K

1K PRODUKTSORTIMENT

Born2Bond™ Einkomponentenprodukte sind in verschiedenen Viskositäten, Größen und Formaten erhältlich, von 20 g Flaschen zum manuellen Dosieren und Auftragen bis zu 500 g Flaschen für die Verwendung mit automatischen Dosiergeräten. Sie sind auch in Gelkonsistenz (5 g und 20 g Aluminiumtuben) erhältlich, um eine präzise manuelle Dosierung zu ermöglichen.



20 g Flaschen für **ULTRA LV, MV & HV**

500 g Flaschen für **ULTRA MV & HV**

5 g und 20 g Alutuben für **ULTRA Gel**

2K

2K PRODUKTSORTIMENT

Born2Bond™ Zweikomponentenprodukte sind in 10 g Spritzen für die manuelle Dosierung und in 50 g Kartuschen für die Verwendung mit Dosierpistolen erhältlich. Beide sind mit statischen Einwegmischern kompatibel.



10 g Spritzen für **FLEX, REPAIR & STRUCTURAL**

50 g Kartuschen für **FLEX, REPAIR & STRUCTURAL**

DOPPELHÄRTUNG

DOPPELHÄRTUNG PRODUKTSORTIMENT

Born2Bond™ Doppelhärtende Produkte (kontakt- und lichtaushärtend) sind sowohl in hochviskoser als auch in Gelkonsistenz (5 g und 20 g Aluminiumtuben) erhältlich, um eine präzise manuelle Dosierung zu ermöglichen, und 500 g Flaschen für die Verwendung mit automatischen Dosiergeräten.



5 g Alutuben für **LIGHT LOCK HV & Gel**

20 g Alutuben für **LIGHT LOCK HV & Gel**

500 g Flasche für **LIGHT LOCK HV**

PRODUKTSELEKTOR

Bitte verwenden Sie den **Produktselektor** unten, um die richtigen Lösungen für Ihre Klebeanforderungen zu finden.

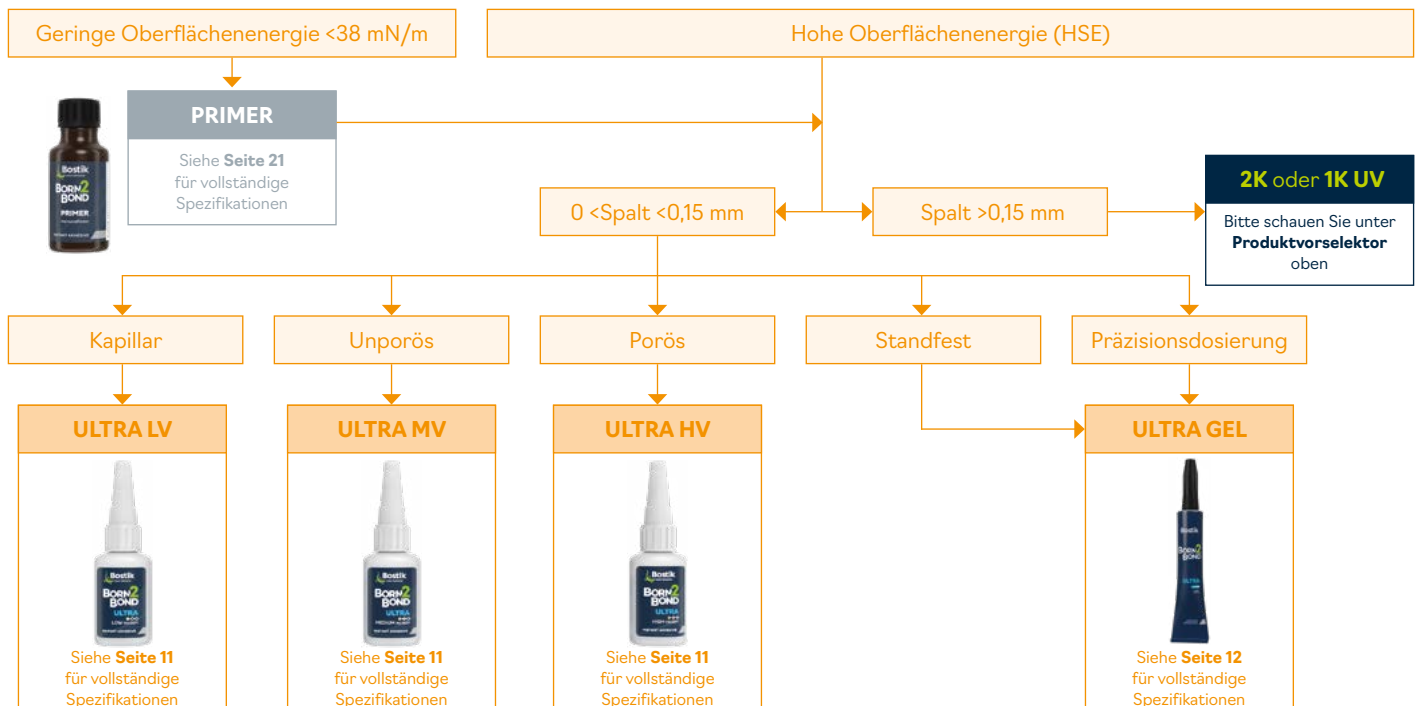
	PRODUKTVOSELEKTOR		
	1K	2K	DOPPEL-HÄRTUNG
SPALTFÜLLEND	<0,15 mm	Mehrere Zentimeter	<10 mm*
HANDFESTIGKEIT	5–15 Sek.	>15 Sek.	<5 Sek.*
OFFENE ZEIT	+++	++	++
SCHLAGFESTIGKEIT	+	+++	++

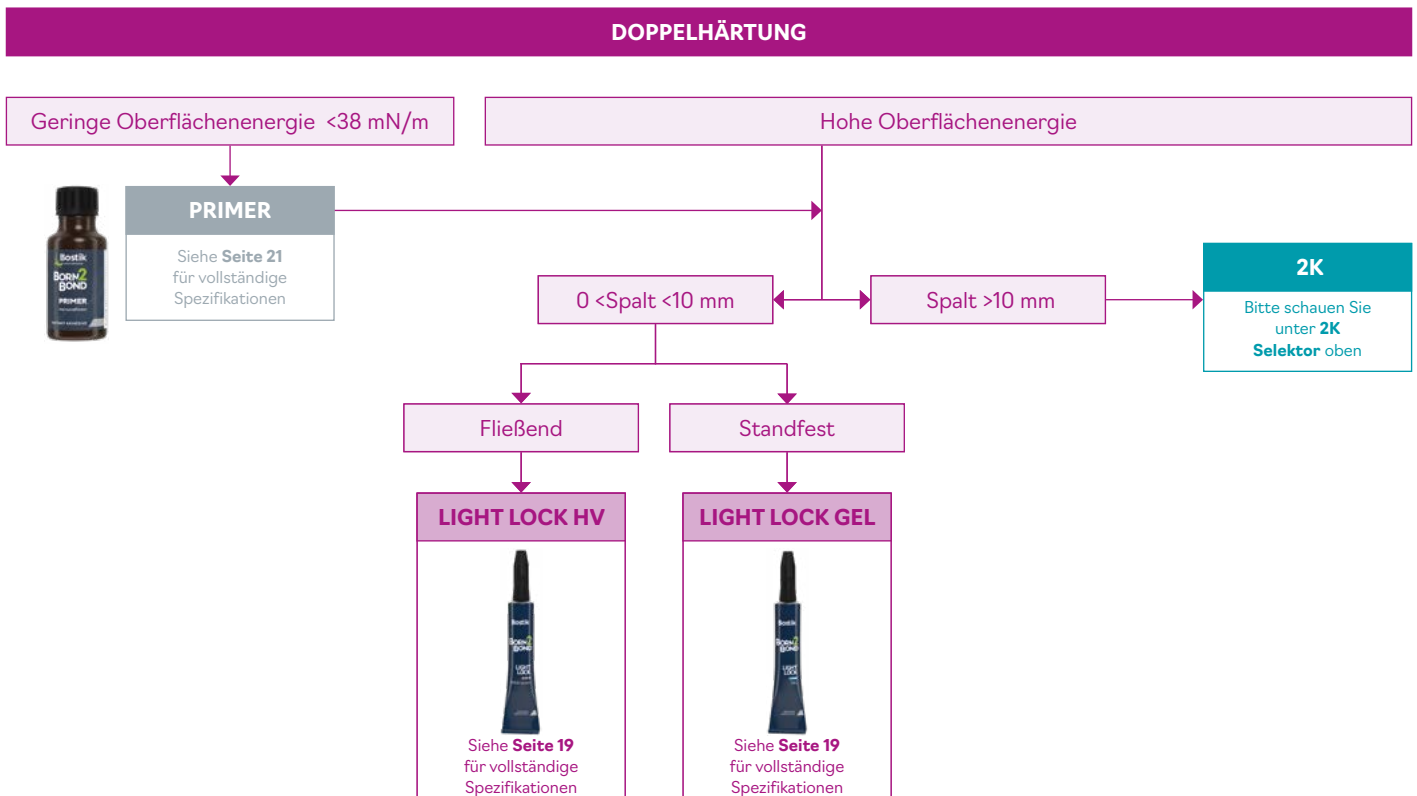
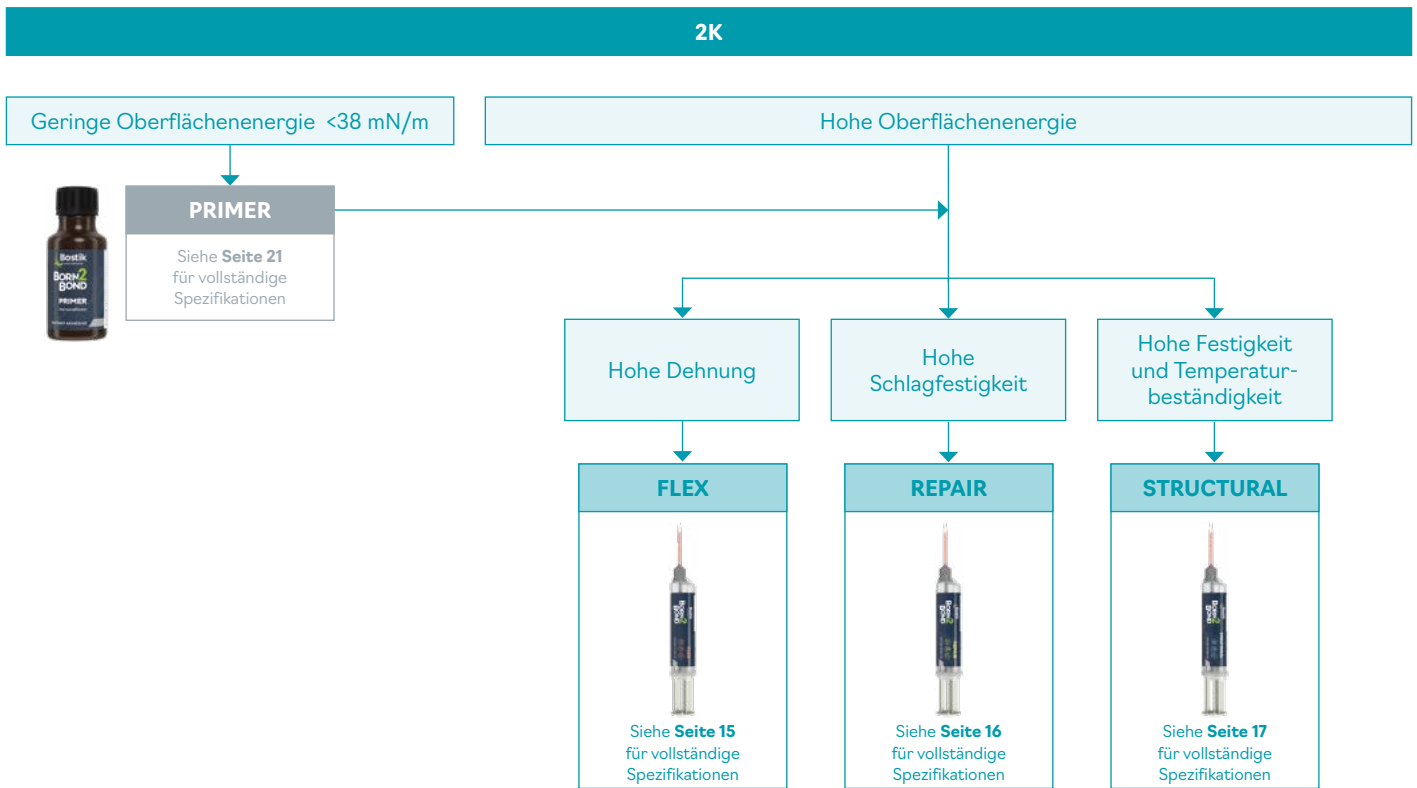
* Für Lichtaushärtung

+ Moderat ++ Gut +++ Hervorragend

BEGRIFFSERKLÄRUNG	
SPALTFÜLLUNG	Dosieren oder Einspritzen eines ein- oder zweikomponenten Härtungssystems, was zu einem weichen oder strukturellen Festform-Elastomer oder Polymer führt, das als Klebstoff, Dichtungsmittel oder zum Füllen eines Hohlraums verwendet wird.
HANDFESTIGKEIT	Zeit, die benötigt wird, um ein Leistungslevel zu erreichen, das ausreicht, um eine Last mit 1 kg Gewicht 10 Sekunden lang zu halten.
OFFENE ZEIT	Zeit, in der man die beiden Teile einer Baugruppe zusammenbauen und die maximalen Eigenschaften erzielen kann.
SCHLAGFESTIGKEIT	Fähigkeit, über einen kurzen Zeitraum intensiven Kräften oder Stößen standzuhalten. Die Schlagfestigkeit ist ein wichtiger Gesichtspunkt für Sturzschutzgeräte.

1K





BORN² BOND™

1K Produkte



ULTRA



Haftung
auf vielen
Substraten



Schnelles
Verkleben



Geruchsarme
Technologie

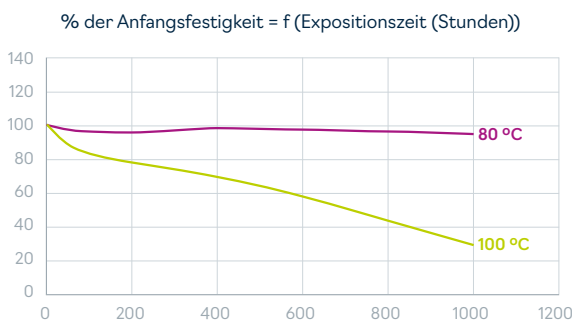
Born2Bond™ Ultra Klebstoffe sind geruchsarme und ausblühbare Sofortklebstoffe mit einer Reihe von Viskositäten, die speziell zum Verkleben der meisten Substrate, einschließlich Kunststoffe, Gummi und Metalle, entwickelt wurden. Die Formulierungskonsistenz wurde für eine hohe Haftfestigkeit ausgelegt, auch an Stellen, an denen Biegungen auftreten. Durch sorgfältige Auswahl der Inhaltsstoffe der Formulierung wird sichergestellt, dass das Produkt zu keinem Ausblühen in der Nähe der Klebeverbindung führt.

MERKMALE

- Handfestigkeit: 10 Sekunden*
- Hohe Klebkraft
- Kennzeichnungsfrei (nur Europa)
- Lange offene Zeit
- Geruchsarm und ausblüharm
- Weniger spröde als herkömmliche Sofortklebstoffe
- Bindet eine Vielzahl an Materialien**, einschließlich Polystyrol
- Transparent und leicht zu verwenden

ANWENDUNGEN

- Leder- und Gummiverklebung
- Schuhmontage
- Kfz-Ersatzteilanwendungen
- Lautsprechermontage



Wählen Sie die richtige Lösung
aus unserem **Produktselektor** auf
Seite 8

Technisches Datenblatt (TDS)
und **Sicherheitsdatenblatt (SDS)**
auf Anfrage verfügbar



	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV
BASIS	Methoxy-ethyl-cyanoacrylat		
VISKOSITÄT (mPa.s)	20–50 mPa.s	120–170 mPa.s	700–1.000 mPa.s
HANDFESTIGKEIT*	5–10 Sekunden	10 Sekunden	15 Sekunden
HAFTFESTIGKEIT	Sandgestrahlter Stahl 14 MPa	Sandgestrahlter Stahl 13 MPa	Sandgestrahlter Stahl 11 MPa
AUSSEHEN	Transparent		
TEMPERATURAN- WENDUNGSBEREICH	-40 °C bis +80 °C		
VERFÜGBAR IN	Flaschen: 20 g, 500 g		

ULTRA GEL



Hohe
Festigkeit



Geruchsarme
Technologie



Flexibel



Präzision

Born2Bond™ Ultra Gel ist ein geruchsarmer, ausblühbarer Sofortklebstoff, der speziell zum Verkleben der meisten Substrate wie Kunststoffe, Gummi und Metalle entwickelt wurde. Die Formulierungskonsistenz wurde für eine hohe Haftfestigkeit ausgelegt, auch an Stellen, an denen Biegungen auftreten. Die Gelkonsistenz ermöglicht die Anwendung in jeder Ausrichtung. Durch sorgfältige Auswahl der Inhaltsstoffe der Formulierung wird sichergestellt, dass es zu keinem Ausblühen in der Nähe der Klebeverbindung kommt.

MERKMALE

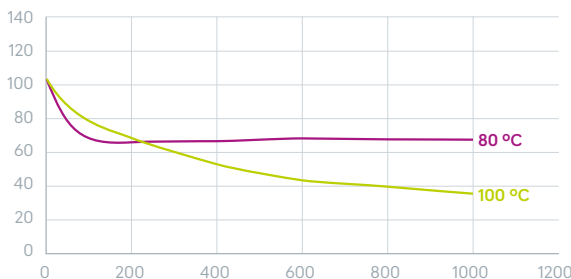
- Handfestigkeit: 5 Sekunden*
- Hohe Klebkraft
- Kennzeichnungsfrei (nur Europa)
- Lange offene Zeit
- Geruchsarm und ausblüharm
- Abziehfestigkeit
- Bindet eine Vielzahl an Materialien**, einschließlich Polystyrol
- Gelkonsistenz für präzises Auftragen

ANWENDUNGEN

- Leder- und Gummiverklebung
- Schuhmontage
- Kfz-Ersatzteilanwendungen
- Sportausrüstung
- Spielzeugmontage



% der Anfangsfestigkeit = f (Expositionszeit (Stunden))



Wählen Sie die richtige Lösung aus unserem **Produktselektor** auf **Seite 8**

Technisches Datenblatt (TDS)
und Sicherheitsdatenblatt (**SDS**) auf
Anfrage verfügbar

	ULTRA GEL
BASIS	Methoxy-ethyl-cyanoacrylat
VISKOSITÄT (mPa.s)	105.000-120.000 mPa.s
HANDFESTIGKEIT*	5 Sekunden
HAFTFESTIGKEIT	Sandgestrahlter Stahl – 13 MPa
AUSSEHEN	Transparent
TEMPERATURANWENDUNGSBEREICH	-40 °C bis +80 °C
VERFÜGBAR IN	Tuben: 5 g, 20 g

Respekt für die Welt und den Arbeitsplatz

Wir verpflichten uns, nachhaltige Klebstoffe und Produktionsmethoden zu entwickeln und das Wohlbefinden der Belegschaft unserer Kunden zu schützen.

- Energiesparende Produktionsprozesse
- Sicherere Produkte
- Erhöhter Anwenderkomfort

BORN² BOND™

2K Produkte



FLEX



Flexibel
& elastisch



Haftung
auf vielen
Substraten



Geruchsarme
Technologie



Spaltfüllend



Präzision

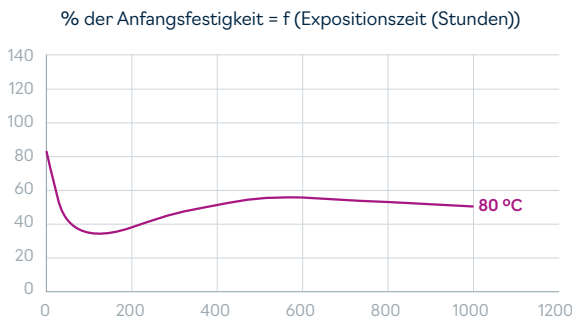


Schlagfest

Born2Bond™ Flex ist ein flexibler, elastischer und geruchsarmer Sofortklebstoff mit außergewöhnlicher Haftung auf einem sehr breiten Spektrum an Materialien. Es hat eine Aushärtezeit von sechs Minuten und wird innerhalb von 10 Minuten zu einem Polymer mit mehr als 200 % Dehnung. Er kann zum Füllen von größeren Lücken verwendet werden und erreicht eine sofortige Haftung auf den meisten Kunststoffen, Holz und Metallen sowie auf porösen und unregelmäßigen Oberflächen.

MERKMALE

- Handfestigkeit in 60 Sekunden*
- Härtet in 5-10 Minuten*
- Dehnung >200 %
- Kennzeichnungsfrei (nur Europa)
- Absorbiert Stöße und Vibrationen
- Hohe Abziehfestigkeit
- Bindet eine Vielzahl an Materialien**, einschließlich Glas
- Transparent, geruchsarm und ausblüharm
- Gelkonsistenz für präzises Auftragen
- Nicht tropfend für vertikale Anwendungen



Wählen Sie die richtige Lösung
aus unserem **Produktselektor** auf
Seite 8



Technisches Datenblatt (TDS) und
Sicherheitsdatenblatt (SDB) auf
Anfrage verfügbar

ANWENDUNGEN

- Lederverklebung
- Dichtungsreparatur
- Elastische Nahtversiegelung
- Boden- und Plattenverklebung
- Vibrationsdämpfung
- Glas- und Gummiverklebung



	FLEX
BASIS	Methoxy-ethyl-cyanoacrylat
VISKOSITÄT (mPa.s)	Teil A: 120.000-170.000 Teil B: 70.000-130.000
OFFENE ZEIT	6-10 Minuten
HANDFESTIGKEIT*	60 Sekunden
HAFTFESTIGKEIT	Sandgestrahlter Stahl - 10 MPa
AUSSEHEN	Transparent
TEMPERATURAN- WENDUNGSBEREICH	-40 °C bis +60 °C
SPALTFÜLLENDE KAPAZITÄT	1 cm
VERFÜGBAR IN	Spritzen: 10 g, 50 g

REPAIR



Schlagfest



Bohrbar
& schleifbar



Spaltfüllend



Haftung
auf vielen
Substraten



Präzision



Hohe
Festigkeit

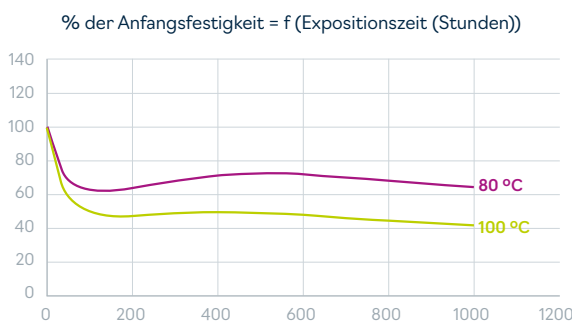
Born2Bond™ Repair ist ein spaltfüllender Sofortklebstoff- und Reparaturprodukt mit ausgezeichneter Haftung auf einer sehr breiten Palette an Materialien. Repair ist ideal zum sofortigen Verkleben und Reparieren, da er die Festigkeit eines Strukturklebstoffs mit der Geschwindigkeit eines Sofortklebstoffs kombiniert. Ein zähes Polymer wird innerhalb einer Aushärtezeit von weniger als 10 Minuten erreicht. Die Gelkonsistenz ermöglicht die Anwendung in jeder Ausrichtung.

MERKMALE

- Handfestigkeit in 60 Sekunden*
- Härtet in 5-10 Minuten*
- Sofortige Haftung mit hoher Festigkeit
- Geringer Schrumpf: 4,3 %
- Füllt Spalten jedes Volumens
- Bindet eine Vielzahl an Materialien**
- Bearbeitbar, schleifbar und lackierbar nach dem Aushärten
- Schlagfest
- Gelkonsistenz für präzises Auftragen
- Nicht tropfend bei vertikalen Anwendungen

ANWENDUNGEN

- Kfz-Ersatzteilanwendungen
- Holzreparatur und -rekonstruktion
- Gummiverklebung
- Kunststoff-Defektreparatur



Wählen Sie die richtige Lösung
aus unserem **Produktselektor** auf
Seite 8



Technisches Datenblatt (TDS) und
Sicherheitsdatenblatt (SDB) auf
Anfrage verfügbar

	REPAIR
BASIS	Ethylcyanoacrylat
VISKOSITÄT (mPa.s)	Teil A: 130.000-180.000 Teil B: 70.000-130.000
OFFENE ZEIT	4-10 Minuten
HANDFESTIGKEIT*	15-60 Sekunden
HAFTFESTIGKEIT	Sandgestrahlter Stahl - 14 MPa
AUSSEHEN	Weißlich
TEMPERATURAN- WENDUNGSBEREICH	-40 °C bis +80 °C
SPALTFÜLLENDE KAPAZITÄT	Mehrere Zentimeter
VERFÜGBAR IN	Kartuschen: 10 g, 50 g

STRUCTURAL



Lange
offene Zeit



Hohe
Festigkeit



Spaltfüllend



Justierbar



Präzision



Haftung
auf vielen
Substraten



Schlagfest

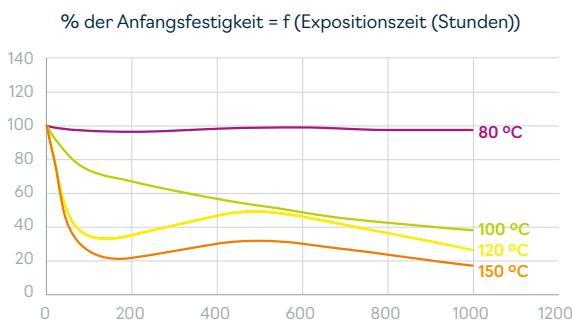
Born2Bond™ Structural ist ein hochfester Hybridklebstoff der eine schnelle Handfestigkeit bei Raumtemperatur bietet. Er hat eine gute Verarbeitbarkeit und ist spaltfüllend bis zu 5 mm. Dieses Produkt bietet eine ausgezeichnete Haftung auf einer Vielzahl geschlossener Substrate, einschließlich Aluminium, Kunststoffe und Elastomere, aber auch für poröse Substrate wie Holz, Spanplatten und Leder. **Born2Bond™ Structural** wurde für Anwendungen entwickelt, die mechanische Beständigkeit und Umweltbeständigkeit im Betrieb erfordern.

MERKMALE

- Handfestigkeit in 30 Sekunden*
- Hohe Klebkraft: >6 MPa nach 5 Minuten
- Offene Zeit: 25 Minuten
- Spaltfüllend bis 5 mm
- Hervorragende Haftung auf vielen verschiedenen Substraten**
- Transparent nach der Aushärtung
- Temperatur- und Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Gelkonsistenz für präzises Auftragen

ANWENDUNGEN

- Strukturelle Verklebungen
- Metallklebungen, u. a. Aluminium und Magnet
- Kunststoff, Elastomere- und Glasverklebungen



Wählen Sie die richtige Lösung
aus unserem **Produktselektor** auf
Seite 8



Technisches Datenblatt (TDS) und
Sicherheitsdatenblatt (SDB) auf
Anfrage verfügbar

	STRUCTURAL
BASIS	Hybrid Cyanoacrylat und Acrylat
VISKOSITÄT (mPa.s)	Teil A: 100.000–150.000 Teil B: 40.000–80.000
OFFENE ZEIT	25 Minuten
HANDFESTIGKEIT*	30 bis 90 Sekunden
HAFTFESTIGKEIT	Sandgestrahlter Stahl – 14 MPa
AUSSEHEN	Transparent
TEMPERATUR-ANWENDUNGSBEREICH	-40 °C bis +120 °C
SPALTFÜLLENDE KAPAZITÄT	5 mm
VERFÜGBAR IN	Kartuschen: 10 g, 50 g

BORN² BOND™

Doppelhärtungsprodukte



LIGHT LOCK



Licht- und Kontakt-
aushärtung
(Doppelhärtung)



Justierbar



Spaltfüllend



Geruchsarme
Technologie



Schnelles
Verkleben



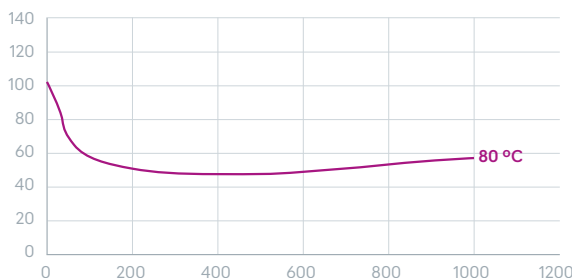
Haftung
auf vielen
Substraten

Born2Bond™ Light Lock HV und **Gel** sind geruchsarme und ausblüharme doppelhärtende (kontakt- und lichteuhärtende) Cyanoacrylat-Klebstoffe. Sie sind ideal zum sofortigen Verkleben oder Beschichten. Ihre Empfindlichkeit gegenüber UV- und sichtbarem Licht ermöglicht eine schnelle Verklebung durch transparente Teile und eine schnelle Aushärtung von lichtexponierten Bereichen oder beschichteten Oberflächen, während die Fähigkeit zur sofortigen Verklebung die Aushärtung zwischen opaken Substraten gewährleistet (Kontaktaushärtung).

MERKMALE

- Doppelhärtende-Formulierung: kontakt- und lichteuhärtend
- Handfestigkeit in 60 Sekunden ohne Belichtung und 5 Sekunden mit Lichteuhärtung
- Kann mit sichtbarem und UV-LED-Licht ausgehärtet werden
- Lange offene Zeit ohne Aktivierung
- Bei Berührung trocken, Tack-freie Oberfläche
- Aushärten nach Bedarf von überschüssigem Material, das aus Klebeschichten freigesetzt wird
- Klebt, füllt, rekonstruiert und beschichtet
- Geruchsarm, ausblüharm
- Erhältlich in verschiedenen Viskositäten: HV und GEL

% der Anfangsfestigkeit = f (Expositionszeit (Stunden))***



*** Die Informationen im obigen Diagramm gelten nur für Light Lock Gel.

Wählen Sie die richtige Lösung
aus unserem **Produktsektor** auf
Seite 8



Technisches Datenblatt (TDS) und
Sicherheitsdatenblatt (SDB) auf
Anfrage verfügbar

ANWENDUNGEN

- Schutzbeschichtung für Leiterplatten
- Einkapselung
- Elektronikmontage
- Kunststoff-, Metall-, und Glasverklebung



	HV	GEL
BASIS	Lichteuhärtendes Methoxy-ethyl-cyanoacrylat	
VISKOSITÄT (mPa.s)	600-900	30.000-45.000
HAFTFESTIGKEIT	Sandgestrahlter Stahl – 6 MPa	Sandgestrahlter Stahl – 5 MPa
AUSSEHEN	Transparent nach dem Aushärten	
TEMPERATUR-ANWENDUNGSBEREICH	-40 °C bis +80 °C	
VERFÜGBAR IN	Tuben: 5 g, 20 g und Flasche: 500 g (nur HV)	

Oberflächenvorbereitung



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Born2Bond™ Booster ist ein Oberflächenvorbereitungsprodukt, es beschleunigt die Aushärtung von Cyanoacrylaten. Booster wurde gezielt für die Aushärtung auf sauren Oberflächen, wie Holz, und porösen Oberflächen entwickelt. Seine lange offene Zeit und kurze Trocknungszeit machen ihn zu einer idealen Wahl für Profis. Im Gegensatz zu anderen Beschleunigern ist der **Born2Bond™ Booster** besonders geeignet zur Förderung der schnellen Haftung beim Verbinden von Teilen, die unmittelbar einer hohen Beanspruchung ausgesetzt sind, wie Kantenbeschichtung oder Schuhsohlen.

MERKMALE

- Erhöht die Aushärtungsgeschwindigkeit von Cyanoacrylat-Klebstoffen auf sauren Hölzern und porösen Substraten
- Trocknet in Sekunden
- Lange offene Zeit: 24 Stunden
- Transparent
- Benutzerfreundlich

ANWENDUNGEN

- Oberflächenvorbereitung
- Beschleunigung der Verklebung von Holz-, Leder- und vertikalen Oberflächen



Wählen Sie die richtige Lösung aus unserem **Produktselektor** auf **Seite 8**

Technisches Datenblatt (TDS) und **Sicherheitsdatenblatt (SDB)** auf Anfrage verfügbar

Born2Bond™ Primer wird verwendet, um das Verkleben von Polyolefin- und anderen Substraten mit niedriger Oberflächenenergie mit Cyanoacrylat-Klebstoffen zu verbessern. Er wird nur für schwer zu bindende Substrate empfohlen, wie Polyethylen, Polypropylen, Polytetrafluorethylen (PTFE) und thermoplastische Kautschukmaterialien. **Born2Bond™ Primer** wird nicht empfohlen, wenn eine hohe Abziehfestigkeit erforderlich ist.

MERKMALE

- Verbessert die Haftung auf schwer zu verbindenden Substraten
- Speziell formuliert für die Klebung von Polyolefinen
- Geeignet für andere Cyanoacrylate
- Trocknet in Sekunden
- Erhöht die Haftfestigkeit

ANWENDUNGEN

- Oberflächenvorbereitung
- Kleben von schwer zu verbindenden Kunststoffen und Polyolefinen



Wählen Sie die richtige Lösung aus unserem **Produktselektor** auf **Seite 8**

Technisches Datenblatt (TDS) und **Sicherheitsdatenblatt (SDB)** auf Anfrage verfügbar

ZUBEHÖR

Zusammen mit unseren **Born2Bond™** Klebstoffen, bieten wir eine Vielzahl von Produkten an, mit denen Sie die Substratvorbereitungs- und Auftragsprozesse optimieren können.

Bostik Cleaner* ist ein leistungsstarkes Präparationsmittel, das sich hervorragend zum Reinigen und Entfetten von Substraten vor dem Auftragen von **Born2Bond™** Produkten eignet.

MERKMALE

- Erhöhte Verdunstungsraten
- Keine Rissbildung durch Belastung auf Kunststoff
- Leicht zu verdünnen
- Hohe Effizienz beim Entfetten

ANWENDUNGEN

- Reinigen und Entfetten einer Vielzahl an Substraten



Wählen Sie aus einer kompletten Auswahl an **Handdosierpistolen** und **Einweg-Mischern**.



HANDDOSIERPISTOLE

- Minimaler Auslösedruck für mühelose Anwendung
- Ergonomisches Design für Komfort und minimale Ermüdung



EINWEG-MISCHER

- Gewährleistet optimale Mischung von Zweikomponenten-Klebstoffen
- Varianten für 10 g und 50 g Kartuschen erhältlich

SUBSTRATTABELLE

Um Ihnen dabei zu helfen, das beste **Born2Bond™** Produkt für Ihre Bedürfnisse zu wählen, stellt diese Tabelle die Klebeverträglichkeit zwischen verschiedenen Substrattypen und Klebstoffen innerhalb der **Born2Bond™** Produktsortiment dar.

	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV	ULTRA GEL	REPAIR	STRUCTURAL	FLEX	LIGHT LOCK HV	LIGHT LOCK GEL
ABS Acrylnitril-Butadien-Styrol	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PC Polycarbonat	***	***	***	**	***	***	***	***	***
PC/ABS Mischung von PC und ABS	***	***	***	**	***	***	***	***	***
PE Polyethylen	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)
PMMA Poly (Methylmethacrylat)	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PP Polypropylen	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)
PPO Poly (Phenylenoxid)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)
PS Polystyrol	**	**	**	**	*	**	**	**	**
PS Polystyrol (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)	*** (mit Primer)
PU Polyurethan	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)
PVC Polyvinylchlorid	***	***	***	***	***	***	***	***	***
TPU Thermoplastisches Polyurethan	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)
AL Aluminium	**	**	**	**	**	***	**	**	**
Beschichtetes AL Pulverbeschichtetes oder eloxiertes Aluminium	**	**	**	**	**	***	**	**	**
GL Glas	**	**	**	**	**	***	**	*	**
Si Silikon	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)	** (mit Primer)
SUS Edelstahl	***	***	***	***	***	***	***	***	***
Baustahl	***	***	***	***	***	***	***	***	***
GBMS Sandgestrahlter Stahl	***	***	***	***	***	***	***	***	***

Kompatibilität: * Moderat ** Gut *** Hervorragend

Substrat- und Oberflächenvorbereitung

Die Art des Substrats und seiner Oberfläche beeinflusst die Verklebung.

- Die Oberfläche muss mit dem geeigneten Reiniger gereinigt werden, um Oberflächenverunreinigungen zu beseitigen und die Benetzbarkeit zu erhöhen, bevor die Klebstoffe aufgetragen werden. Wir empfehlen **Bostik Cleaner**, oder mindestens ein Tuch mit Alkohol.
- Durch mechanische Vorbehandlung (Schleifen, Strahlen, Laserätzen usw.) werden Oberflächenverunreinigungen beseitigt und die Oberflächenrauheit erhöht, um die Haftung zu verbessern.
- Die Haftung kann abhängig von der Oberflächenenergie des Substrats variieren. Die Anwendung des **Born2Bond™ Primer** verbessert die Haftung auf Substraten mit niedriger Oberflächenenergie (<38 mN/m) (z. B. Kunststoffe, PPE).
- Die Handfestigkeit variiert je nach Substrat. Die Anwendung des **Born2Bond™ Booster** beschleunigt die Handfestigkeit auf sauren und porösen Substraten.



Einsatzbedingungen

Die Leistung des Klebstoffs hängt von den Einsatzbedingungen und der Beanspruchung ab, der die Klebeschicht ausgesetzt wird:

- **Last:** zyklisch oder statisch
- **Temperatur:** zyklisch oder dauerhaft
- **Chemikalien:** Motoröl, Lösungsmittel usw.
- **Luftfeuchtigkeit:** konstant oder variierend

Informationen zur Auswahl des richtigen Produkts finden Sie in unserem Produktsektor und in den technischen Daten.

Design mit Klebstoffen

Es gibt fünf Haupttypen von Spannungen, die sich auf die Klebeschicht auswirken (siehe Abbildung unten).

Belastungstypen

a: Kompression

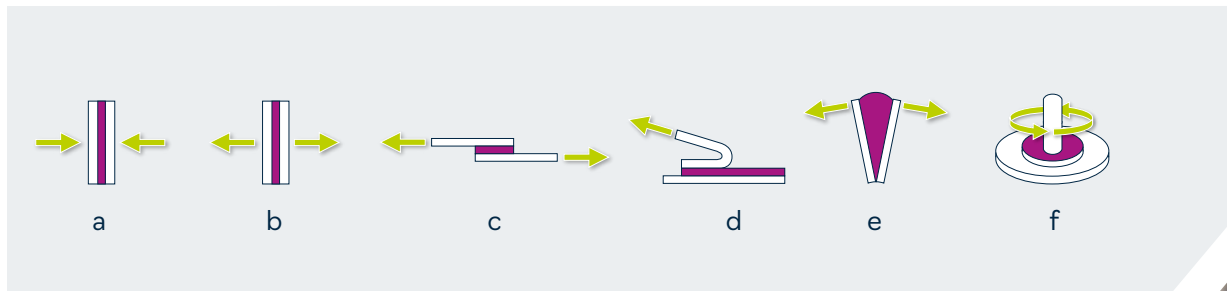
b: Zug

c: Scher

d: Schälung

e: Spalt

f: Torsion



- Klebstoffe haben eine starke Scherfestigkeit, aber eine schwächere Schäl- und Spaltfestigkeit (siehe Abbildung oben)
- Die Berücksichtigung des Spalts ist wichtig; ein dünnerer Spalt sorgt für eine stärkere Klebeschicht und beschleunigt die Aushärtezeit
- Die Verbindungen müssen auf der Grundlage der Belastung ausgelegt werden, der die Klebeschicht ausgesetzt ist. Versuchen Sie bei höheren Belastungen, den Klebebereich für eine höhere Festigkeit zu maximieren

Anwendungsprozess

Die Methode, mit der Klebstoff aufgetragen wird, wirkt sich auf die Leistung der Klebeschicht aus.

- Die Leistung der Klebeschicht hängt von der Menge und Konsistenz des Klebstoffs ab, der auf die Oberfläche aufgetragen wird
- Klebstoffe können unter Verwendung von automatischen Dosiergeräten und/oder manuellen Systemen (z. B. Spritzen, Pistolen, Flaschen) aufgetragen werden
- Vollständig automatisierte Systeme verbessern die Kontrolle und die Geschwindigkeit der Dosierung



PRODUKTMERKMALE

Anhand der Liste der Eigenschaften in dieser Tabelle können Sie ermitteln, welche Produkte Ihren Anforderungen am besten entsprechen.

	ULTRA LV	ULTRA MV	ULTRA HV	ULTRA GEL	REPAIR (4:1)	STRUCTURAL (4:1)	FLEX (4:1)	LIGHT LOCK HV	LIGHT LOCK GEL
CHEMIE	MECA	MECA	MECA	MECA	ECA (A) Plastifizierer (B)	Mischen MECA-ECA	MECA (A) Plastifizierer (B)	MECA	MECA
AUSSEHEN	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Weißlich	Transparent	Transparent	Transparent, gelb	Transparent, gelb
VISKOSITÄT (mPa.s) 25 °C	20-50	120-170	700-1.000	105.000- 120.000	Teil A: 130.000 -180.000 Teil B: 70.000 -130.000	Teil A: 100.000 -150.000 Teil B: 40.000 -80.000	Teil A: 120.000 -170.000 Teil B: 70.000 -130.000	600-900	30.000- 45.000
OFFENE ZEIT	N/Z	N/Z	N/Z	N/Z	4-10 Min	25 Min	6-10 Min	N/Z	N/Z
TEMPERATUR- ANWENDUNGSBEREICH	-40 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C	-40 °C bis +120 °C	-40 °C bis +60 °C	-40 °C bis +80 °C	-40 °C bis +80 °C
HANDFESTIGKEIT (S) - BAUSTAHL	5	5	5	5	5	15	30	10	10
HANDFESTIGKEIT (S) - ABS	10	10	10	10	30	35	45	20	20
HANDFESTIGKEIT (S) - PC	15	20	25	20	30	40	60	30	40
ZUGFESTIGKEIT (MPA) (GBMS)	14	13	11	13	14	14	10	6	5
BRUCHDEHNUNG (%)	N/Z	N/Z	N/Z	N/Z	12	16	259	N/Z	N/Z
SCHLAGFESTIGKEIT (NACH 24 STD.) (KJ/M²) ISO 9653	9,4	9,5	9	6,4	15	27	21	13	16,3

ECA: Ethoxyethyl-cyanoacrylat MECA: Methoxy-ethyl-cyanoacrylat

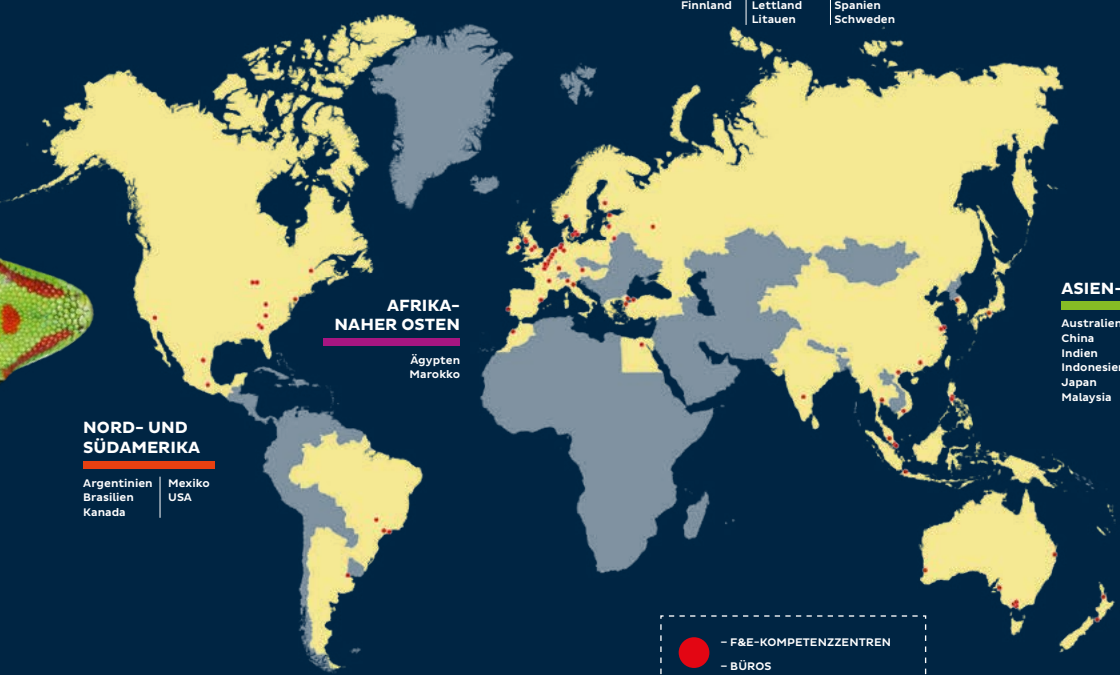
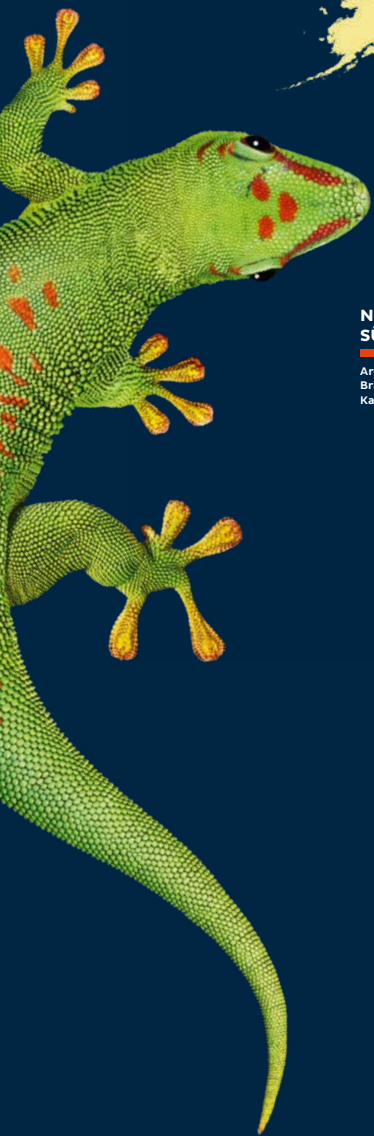
Bostik bietet diesen Produktkatalog nur zur beschreibenden und informativen Verwendung an. Der Produktkatalog ist keine Garantie, kein Vertrag oder Ersatz für fachkundige oder professionelle Beratung.

Die hierin enthaltenen Aussagen, technischen Informationen und Empfehlungen erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit, gelten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung als zutreffend und sind in keiner Weise garantiert oder garantiert. Sie stellen typische Ergebnisse für die Produkte dar und basieren ausschließlich auf Bostiks Forschungen. Der Produktkatalog stützt sich auf Ihr Wissen und Ihren Input. Daher basieren seine Ergebnisse ausschließlich auf den von Ihnen bereitgestellten Informationen und den von Ihnen getroffenen Entscheidungen. Da die Bedingungen und Methoden der Verwendung der Produkte und die von Ihnen angeführten Informationen außerhalb unserer Kontrolle liegen, lehnt Bostik ausdrücklich jegliche Haftung und Schäden ab, die sich aus der Verwendung des Produktkatalogs, der Produkte, der daraus resultierenden Ergebnisse oder Vertrauen auf die hierin enthaltenen Informationen ergeben können.

Der Produktkatalog ist eines von mehreren Tools, mit denen Sie das für Ihre Anforderungen am besten geeignete Produkt finden können. Die Verwendung erfolgt auf eigenes Risiko, und durch die Verwendung akzeptieren und übernehmen Sie wissentlich alle Risiken, die mit dieser Verwendung, den darin enthaltenen Empfehlungen, den Ergebnissen und Ihrer Auswahl verbunden sind. Die Leistung des Produkts, seine Haltbarkeit und die Anwendungseigenschaften hängen von vielen Variablen ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Art der Materialien, auf die das Produkt aufgetragen wird, die Umgebung, in der das Produkt gelagert oder angewendet wird, und die für die Anwendung verwendete Ausrüstung und anderer Dinge. Jede Änderung einer dieser Variablen kann die Leistung des Produkts beeinflussen. Sie sind dafür verantwortlich, die Eignung eines Produkts für den beabsichtigten Gebrauch im Voraus zu testen. Bostik übernimmt keine Garantie für die Zuverlässigkeit, Vollständigkeit, Verwendung oder Funktion des Produktkatalogs oder der daraus resultierenden Empfehlungen. Die im Produktkatalog enthaltenen Daten und Informationen werden „IN VORLIEGENDER FORM“ bereitgestellt.

Die hier bereitgestellten Informationen beziehen sich nur auf die bezeichneten spezifischen Produkte und sind möglicherweise nicht anwendbar, wenn solche Produkte in Kombination mit anderen Unterlagen oder in einem beliebigen Verfahren verwendet werden. **Bostik empfiehlt Ihnen, immer (1) das technische Datenblatt („TDS“) und (2) das Sicherheitsdatenblatt („SDS“) für alle Produkte zu lesen und zu verstehen, die sich auf unserer Unternehmenswebsite befinden oder auf Anfrage erhältlich sind.** Sie sind herzlich eingeladen, sich an Ihren Kundendienstmitarbeiter zu wenden, um Ihre spezifischen Anforderungen zu besprechen und festzustellen, welches Produkt für Sie und Ihre Anwendungen geeignet ist.

Nichts in diesem Dokument stellt eine Lizenz zur Ausübung eines Patents dar und sollte nicht als Anreiz zur Verletzung eines Patents ausgelegt werden. Es wird empfohlen, geeignete Maßnahmen zu ergreifen, um sicherzustellen, dass eine vorgeschlagene Verwendung der Produkte nicht zu einer Patentverletzung führt.



EUROPA

Österreich	Frankreich	Norwegen	Niederlande
Belgien	Deutschland	Polen	Türkei
Dänemark	Irland	Portugal	GB
Estland	Italien	Rusland	
Finnland	Lettland	Spanien	
	Litauen	Schweden	

AFRIKA-NAHER OSTEN

Ägypten
Marokko

NORD- UND SÜDAMERIKA

Argentinien
Brasilien
Kanada





Mexiko
USA

ASIEN-PAZIFIK

Australien
China
Indien
Indonesien
Japan
Malaysia

Neuseeland
Philippinen
Singapur
Südkorea
Thailand
Vietnam

 BOSTIK PRÄSENZ

-  - F&E-KOMPETENZZENTREN
-  - BÜROS
-  - FABRIKEN
-  - TECHNISCHE ZENTREN