

## 4AC.099 Gewebe – Glas - Unbehandelt

### Einführung

E-Glasfaser wird für ihre Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und ihre elektrischen Isolierungseigenschaften geschätzt. Dieses fäulnissichere Produkt kann chemischen Arbeitsstoffen standhalten und bleibt stabil gegenüber Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen. Glasfilamente unter 3 µm sind lungengängig und können sich in den Atemwegen ansammeln, während Filamenten über 9 µm die Haut reizen können. Um diesen Risiken vorzubeugen, werden nur Glasfaserprodukte mit Filamentdurchmessern zwischen 6 bis zu 9 µm verwendet.

### Technische Daten

Eigenschaften		Einheit	Wert		
Material			E-Glas		
Zusammensetzung		%	SiO <sub>2</sub> : 52-56 CaO: 16-25 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 12-16	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 5-10 MgO: ≤ 5 Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O: ≤ 1	F <sub>2</sub> : ≤ 1 Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : ≤ 0,4 TO <sub>2</sub> : ≤ 0,8
Temperatur	Dauertemperatur	°C	550		
	Spitzentemperatur		700		

### Allgemeine Daten

Material	Wärmebeständigkeit	Mechanische Festigkeit	Chemische Beständigkeit
Glas	★★★★☆	★★★★☆	★★★★☆ Außer Phosphor- und Flusssäure

### Anwendungen

- Dichtungen
- Kompensatoren
- Wärmereflektoren
- Vorhänge
- Decke
- Schutzkleidung



### Produktvarianten

Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> ) \ Dicke (mm)	0,14 ± 0,02	0,5 ± 0,05	0,75 ± 0,02	0,8 ± 0,02	1 ± 0,02	1,3 ± 0,02
124	1TEX018292 Leinwand					
300		1TEX002231 Leinwand				
400		1TEX008943 Herringbone 1/3				
610 ± 10				1TEX003594 Leinwand	1TEX002229 Leinwand	
650 ± 10			1TEX002213 Satin 1/7		1TEX002223 Leinwand	
700					1TEX002210 Vertikal Reps	
1.000						1TEX002201 Panama

Flächengewicht (g/m <sup>2</sup> ) \ Dicke (mm)	1,5 ± 0,05	1,6 ± 0,02	1,75 ± 0,02	1,8 ± 0,02	3,3 ± 0,02
950	1TEX002205 Gebrochener Köper				
1.030	1TEX002197 Leinwand		1TEX009216 Leinwand		
1.100		1TEX002185 Panama			
1.200 ± 50		1TEX002177 Panama		1TEX002181 Panama	
1.950					1TEX002175 Köper 2-2

**Die Gewebe sind unbehandelt oder mit einer Vermikulit-, Silikon- oder Aluminium-Beschichtung erhältlich.**

Vermikulit-Beschichtung: Dieses natürliche Mineral wird als Beschichtung auf Textilien verwendet. Es verbessert ihrer Abriebfestigkeit und ihrer Fähigkeit, Spitzentemperatur standzuhalten.

Silikon-Beschichtung: Dies Polymer aus Silizium wird als Beschichtung auf Textilien verwendet. Es verbessert die Beständigkeit gegen Wetterbedingungen, wässrige Lösungen und schwache Säuren und Basen. Grundsätzlich sind silikonbeschichtete Gewebe hitzebeständig bis zu 250 °C.

Gewebe mit einer aluminiumbeschichteten Seite: Aluminium auf einer Seite des Textils erhöht die Beständigkeit gegen Strahlungswärme, Flammen und Flüssigmetallspritzer.

*Die physikalischen Größen in dieser Dokumentation sind unverbindliche Richtwerte. Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an unsere technische Abteilung.*