



### 4AC.040

## Fils – Céramique

### Présentation

Final Advanced Materials propose une fibre céramique continue polycristalline, aux performances mécaniques et thermiques supérieures à celles de l'aramide, de la silice, du quartz et du verre. Conçus pour des conditions extrêmes, ces fils céramiques sont adaptés pour la confection de protections anti-feu, d'isolants électriques et chimiques, et offrent une excellente résistance à l'abrasion, idéale pour la couture.

### Données techniques

Propriétés		Unité	Valeur		
Matière			Céramique		
Déclinaison			A62	A70	A72
Composition		%	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 62,5 SiO <sub>2</sub> : 24,5 B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 13	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 70 SiO <sub>2</sub> : 28 B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 2	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 72 SiO <sub>2</sub> : 28
Température	Continue	°C	1 200	1 300	1 250
	Pointe		1 300	1 400	1 350

### Données générales

Matière	Résistivité thermique	Résistance mécanique	Résistance chimique
Céramique	★★★★★	★☆☆☆☆	★★★★★

### Applications

- Fils de couture pour la confection de protections anti-feu
- Fils de couture pour la confection d'isolants diélectriques et chimiques

**Disponibilités**

Titre (Tex)	Diamètre (mm)	Référence interne
100	0,25	1TEX018069 (A62)
200	1,27	1TEX004851 (A62)
330	0,5	1TEX002285 (A72)
610	0,8	1TEX002286 (A72)
620	1,0	1TEX002287 (A72)

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

**Les fils sont non traités, ensimés, ou disponibles avec un traitement *heat cleaned* ou *heat treated*.**

Ensimage : Traitement inorganique permettant de faciliter la couture.

Heat cleaned : Lors de leur fabrication, les produits sont recouverts d'un encollage ou de finitions constitués de polymères organiques, qui servent d'auxiliaires au traitement textile. Lorsqu'ils sont chauffés pour la première fois, ces polymères peuvent se décomposer et/ou s'enflammer, générant ainsi des sous-produits potentiellement dangereux. Le traitement limite les irritations lors d'applications confectionnées, les fibres volantes et la quantité de fumée générée à haute température.

Heat treated : Si le produit doit être soumis à des environnements chauds et humides pendant une période prolongée, un traitement thermique est nécessaire. Ce traitement thermique modifie la structure cristalline de la fibre, empêchant ainsi sa dégradation physique dans ces conditions.