

17AS.001

Peinture haute température



Sommaire

Présentation

PRÉSENTATION

APPLICATIONS

MISE EN ŒUVRE

PRODUITS

Duralco™ 201 - Peinture aluminium

Duralco™ 230 - Peinture acier inoxydable

CONDITIONNEMENT

DONNÉES TECHNIQUES

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Les peintures haute température Duralco™ permettent une meilleure résistance à la corrosion et aux intempéries.

La sélection de la peinture dépend des conditions d'emploi et de la matière du support.

Les produits se conservent 6 mois dans leur emballage d'origine hermétiquement fermé et doivent être stockés dans un endroit frais.

Applications

- Utilisation dans les chaudières, bouilleurs, réservoirs, échangeurs thermiques, réacteurs chimiques, etc...
- Protection et renfort des surfaces métalliques

Mise en œuvre

- Nettoyer le support
 - Décalaminage, dérouillage, nettoyage des vieilles peintures ou revêtements précédents
- Sabler et dégraisser la surface
- Appliquer par trempage, au pinceau ou au pistolet
 - Note : 2 couches minces sont préférables à une seule plus épaisse. Laisser sécher entre les couches.
- 1 L = environ 10 m², pour une épaisseur de 0,035 mm



Peinture haute température

Produits

Veillez noter que les durées de séchage ou de post-cuisson sont données à titre indicatif car ils dépendent fortement de l'épaisseur de la peinture.

Duralco™ 201 - Peinture aluminium

Propriétés

- Excellente résistance à l'humidité et aux atmosphères salines pour les métaux
- Protection contre les gaz, les atmosphères corrosives et les solvants organiques.
- Aucun liant organique
- Tenue en température continue : jusqu'à 650 °C
- À base d'aluminium

Mise en œuvre

- Séchage en 15 minutes à 80 °C
- Post-cuisson : 1 heure à 315 °C pour une bonne stabilité à haute température

Duralco™ 230 - Peinture acier inoxydable

Propriétés

- Composition : lamelles d'acier inoxydable, liant céramique et eau
- Bonne résistance à la corrosion
- Tenue en température continue : jusqu'à 800 °C

Mise en œuvre

- Séchage à température ambiante en quelques heures
- Post-cuisson : 1 heure à 120 °C pour un durcissement complet



Peinture haute température

Conditionnement

| N° Article | Adhésif | | Durcisseur | |
|------------|----------------|-------------|----------------|-------------|
| | Masse / Volume | Contenant | Masse / Volume | Contenant |
| 201-1 | 350 g | Pint US | 350 g | Pint Us |
| 201-2 | 680 g | Quart US | 680 g | Quart US |
| 201-3 | 2,25 kg | ½ Gallon US | 2,25 kg | ½ Gallon US |

| N° Article | Poudre | | Liant | |
|------------|----------------|-------------|----------------|-------------|
| | Masse / Volume | Contenant | Masse / Volume | Contenant |
| 230-1 | 195 g | Pint US | 500 g | 16 OZ |
| 230-2 | 360 g | Quart US | 1 kg | Quart US |
| 230-3 | 1,36 kg | Gallon US | 3,6 kg | Gallon US |
| 230-5 | 6,8 kg | 3 Gallon US | 18,2 kg | 5 Gallon US |
| 230T-1 | Mono composant | | 590 g | Pint US |

Données techniques

| Propriété | Unité | 201 | 230 |
|----------------------|-------|-----------|----------------------|
| Composition | | Aluminium | Acier inoxydable |
| Couleur | | Gris | Acier |
| Tenue en température | °C | 650 | 815 |
| Séchage | °C | 80 | Température ambiante |
| Post Cuisson | | 315 | 120 |

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.