



5MS.005

Isolant rigide

SIZAL® BOARD

Applications

- Panneaux d'isolations pour les installations industrielles ou de laboratoires.
- Garnissages de fours (électrique et gaz)
- Composants de fours, de brûleur ou de turbine.
- Pièces mécaniques, support de pièces, etc.
- Réparation

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

Présentation

Notre gamme SIZAL® offre une ligne complète d'isolants thermiques qui ouvrent la voie à de nombreuses applications industrielles ou de laboratoires jusqu'à 1 800 °C. Les performances mécaniques et thermiques des produits SIZAL® garantissent des économies substantielles en énergie.

SIZAL® BOARD est un isolant rigide haute température composé de fibre polycristalline de mullite (PCW). Il constitue une excellente alternative aux produits en fibres silico-alumineuses (ASW) ou fibres céramiques réfractaires (RCF).

La structure du matériau est très homogène et garantit une qualité sans shot (aucune particule non fibreuse n'intervient dans la fabrication). Cela permet à la fois un usage sans risque pour l'hygiène et la sécurité du travail, et une excellente résistance à l'éclatement et/ou à la fissuration lors de montée en température rapide.

Pré-calcination

SIZAL® BOARD est disponible en version pré-calcinée. La cuisson des pièces à plus de 350 °C permet d'éliminer toutes les traces de liants organiques susceptibles d'être présents dans les matériaux. Cette opération permet d'éviter les dégagements gazeux et les pollutions éventuelles dans les applications les plus sensibles.

Principales caractéristiques

- Usage garanti jusqu'à 1 800 °C
- Densité jusqu'à 700 kg/m³
- Faible conductivité thermique
- Longue durée de vie grâce à un retrait faible
- Usinage facile (structure homogène)
- Ne fait pas de poussières
- Efficace en toutes atmosphères
- Résistance excellente aux chocs thermiques
- Pas de classement cancérogène

5MS.005

Isolant rigide

SIZAL® BOARD

Produits disponibles

Formats disponibles

- Plaques ou demi-plaques
- Découpes

Produit	Type	Épaisseur	Dimension
1500-300	Plaque	25, 40, 50,	900 mm x 600 mm*
1600-400		100 mm	
1650-400		20, 25, 40, 50,	
1850-400		100 mm	
1850-500		20, 25, 40, 50 mm	
*Soumis à un min. de commande			

Panneaux d'isolations

SIZAL® est une solution d'isolation haut de gamme pour la gestion thermique de vos installations industrielles ou de laboratoires.

Pièces sur mesure

La structure des produits SIZAL® garantit une bonne usinabilité grâce à sa nature homogène. Ils peuvent être usinés facilement en pièces sur mesure : support mécaniques, support de cuisson, accessoires de fours, avec ou sans revêtements. Notre atelier d'usinage est équipé pour réaliser des pièces techniques de haute qualité dans les meilleures conditions possibles.

Garnissages et composants de fours

La qualité des produits SIZAL® autorise la construction et la rénovation de fours à gaz et électriques. Grâce à ce matériau, ils gagnent en compacité et deviennent plus efficace et plus économes en énergie.

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

Propriété		Unité	1500/300	1600/400	1650/400*	1750/400*	1850/400	1850/500
N° Article			057-1500	057-1600	057-1650	057-1750	057-1800	057-1850
Composition chimique	SiO ₂	%	37	35	28	20	15	-
	Al ₂ O ₃		63	65	72	80	85	-
Masse volumique		kg/m ³	300	400	400	400	400	500
Température de classification		°C	1 500	1 600	1 650	1 750	1 850	1 850
Tenue en température continue		°C	1 420	1 480	1 600	1 700	1 800	1 800
Dilatation linéaire après 24 h	1 400 °C	%	-0,4	-	-	-	-	-
	1 500 °C		-1,2	0	+0,1	0	-	-
	1 600 °C		-	-0,5	-0,2	+0,5	+0,3	0
	1 700 °C		-	-	-	-0,2	+0,5	+0,2
	1 800 °C		-	-	-	-	-0,7	-0,4
Conductivité thermique	800 °C	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	0,14	0,15	0,16	0,14	0,18	0,25
	1 200 °C		0,20	0,22	0,23	0,23	0,28	0,33
	1 400 °C		-	-	0,28	0,29	0,34	0,38
Perte au feu		%	3	3	5,1	4	6	4

*contient de la fibre céramique réfractaire

