



15MS.004

Creusets en magnésie

Applications

- Alliages à base de nickel
- Affinage de plutonium et d'uranium
- Matériaux céramiques supraconducteurs
- Traitement de matériaux piézoélectriques

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

Présentation

Les creusets en magnésie MgO ont une structure à grains fin et une faible porosité ouverte. Ils offrent une bonne tenue mécanique et thermique (jusqu'à 2 000 °C), cependant ils résistent moins bien aux chocs thermiques que les autres creusets proposés. Une chauffe et un refroidissement homogènes sont nécessaires pour préserver le produit.

La composition de ces creusets comporte 2 % d'oxyde d'yttrium (Y_2O_3). Cet ajout permet de faciliter le frittage de la magnésie. L'oxyde d'yttrium est complètement inerte et se comporte de manière équivalente à la magnésie dans toutes les applications.

Caractéristiques

- Résistance thermique élevée
- Faible porosité ouverte
- Haute pureté
- Bonne résistance mécanique
- Sensible au choc thermique
 - Vitesse de chauffage ou de refroidissement maximale : 200 °C/h
- Meilleure résistance chimique que l'alumine dans certaines applications
- Structure pérovskite
- Résistant au plomb

15MS.004

Creusets en magnésie

Gamme

- Creuset cylindrique
- Bac d'incinération rectangulaire
- Bac d'incinération carré
- Bac d'incinération rond
- Couverture à bride

Données techniques

Propriété		Unité	Magnésie
Masse volumique		g/cm ³	3,40 - 3,45
Porosité ouverte		%	<1
Température de pointe		°C	2 200
Composition	MgO + Y ₂ O ₃	%	98,5
	CaO		0,5
	SiO ₂		0,1
	Al ₂ O ₃		0,55
	Fe ₂ O ₃		0,06
	B ₂ O ₃		<0,002

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim - France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg - Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

Conditionnement

Creusets à fond plat		
Ø (mm)	H (mm)	Vol. (ml)
6,096	5,08	0,05
10,16	20,066	0,5
12,7	25,4	1
18,034	39,878	5
19,05	25,4	4
25,4	25,4	7
25,4	31,75	9
25,4	76,2	24
31,75	31,75	15
31,75	50,8	25
31,75	63,5	31
31,75	152,4	77
38,1	50,8	38
38,1	76,2	59
44,45	63,5	70
44,45	88,9	99

50,8	50,8	75
50,8	88,9	135
50,8	127	195
50,8	152,4	234
57,15	88,9	176
63,5	76,2	189
63,5	139,7	354
69,85	88,9	264
76,2	76,2	272
76,2	101,6	368
76,2	146,05	534
88,9	152,4	782
101,6	114,3	777
101,6	152,4	1 044
114,3	152,4	1 343
127	127	1 394
127	203,2	2 254

Bacs ronds		
Ø (mm)	H (mm)	Vol. (ml)
25,4	12,7	3
50,8	12,7	15
50,8	25,4	35
76,2	12,7	34
76,2	25,4	82
101,6	12,7	64
101,6	25,4	153
152,4	25,4	349
152,4	31,75	453

Bacs rectangulaires		
L (mm)	l (mm)	H (mm)
25,4	101,6	12,7
25,4	152,4	12,7
50,8	50,8	12,7
50,8	76,2	12,7
50,8	101,6	12,7
63,5	101,6	12,7
63,5	101,6	25,4
63,5	152,4	25,4
76,2	152,4	25,4
88,9	152,4	25,4
101,6	101,6	25,4
101,6	152,4	25,4

Épaisseur de paroi de 2,5 à 4 mm en fonction du diamètre du creuset.

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.