



15MS.005

Creusets en zircone poreuse

Applications

- Creusets pour fusion par induction
- Creusets utilisables en atmosphère oxydante ou sous vide
- Creusets pour métaux précieux ou superalliages

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Présentation

Les creusets en oxyde de zirconium sont idéaux pour une utilisation jusqu'à 1 800 °C. La zircone est partiellement stabilisée à la magnésie et obtenue par pressage isostatique.

Caractéristiques

- Utilisation jusqu'à 1 800 °C
- Très bonne résistance aux chocs thermiques
- Résistant à l'érosion
- Dilatation thermique très faible
- N'est pas mouillé par les métaux en fusion

Gamme

Uniquement sur mesure.

Données techniques

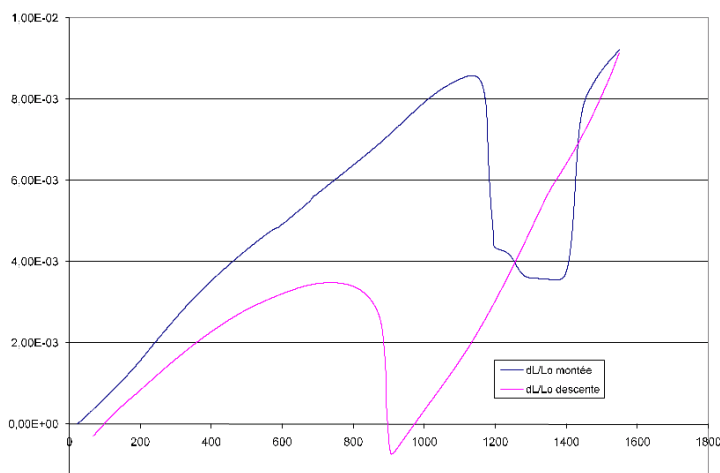
		Propriété	Unité	Zircone
Composition		ZrO ₂	%	95,3
		MgO		2,2
		SiO ₂		1,2
		Al ₂ O ₃		0,7
		CaO		0,2
		Fe ₂ O ₃		0,2
		TiO ₂		0,2
Masse volumique			g/cm ³	4,6
Porosité ouverte			%	18
Module de rupture			MPa	24,1
Température de pointe			°C	1 800
Conductivité thermique (à 800 °C)			W.m ⁻¹ .K ⁻¹	1,4
Dilatation thermique		à 600 °C	10 ⁻⁶ K ⁻¹	6,6
		à 1 000 °C		6,2
		à 1 300 °C		2,3

info@final-materials.com

15MS.005

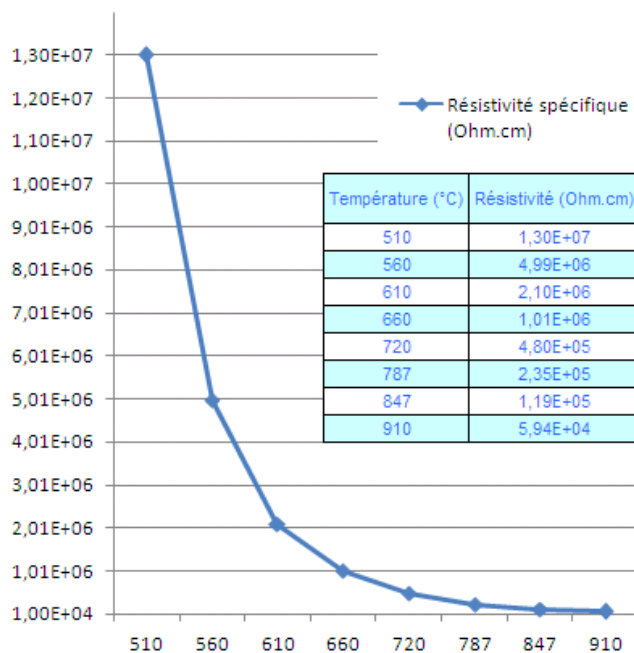
Creusets en zircone poreuse

Schéma



Courbe de dilatation thermique

- Durée du test : 18 h
- Cycle thermique : 21 °C – 1 550 °C – 67 °C
- Dilatation maximum : $9,22 \cdot 10^{-3}$ mm



Courbe de résistivité spécifique