

3MS.006

Adhésifs à base de mica



Sommaire

Présentation

PRÉSENTATION

SÉCURITÉ

Resbond™ 907

Resbond™ 907GF

DONNÉES TECHNIQUES

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Final Advanced Materials propose en collaboration avec Cotronics des adhésifs haute température à base de mica. Ces produits techniques résistent extrêmement bien à la flamme et peuvent être utilisés comme une pâte étanchéifiante très adaptable.

Domaines d'applications :

- Recherche-développement, métallurgie, nucléaire, électronique, applications industrielles, etc.

Applications :

- Application sans préparation sur l'acier, le fer, le plomb, les céramiques et les métaux en général.
- Adapté à la production industrielle

Avantages :

- Utilisation de -130 °C à 1 650 °C
- Propriétés électriques intéressantes
- Résistant

Sécurité

Ne pas respirer les poudres ! Porter un masque pour les manipuler en quantité importante. Éviter tout contact avec les yeux ou la peau. En cas d'incident, nettoyer rapidement peau et les yeux avec de l'eau et consulter un médecin.

Nous tenons les fiches de données de sécurité à votre disposition.

info@final-materials.com

3MS.006

Adhésifs à base de mica



Resbond™ 907

Adhésif universel, résistant à la flamme de -130 °C à +1 260 °C

L'adhésif Resbond™ 907 est composé de mica et d'un liant céramique. Sa viscosité, faible, normale ou haute, peut être précisée lors de la commande.

Propriétés

- Résistant aux solvants, aux agressions électriques et à la flamme
- Tension de claquage de 12 kV/mm
- Utilisation de -130 °C à 1 260 °C

Applications

- Production industrielle
- Échappements, des moteurs, des turbines, des chaudières
- Convient à l'acier, le fer, le plomb, les céramiques et aux métaux en général.

Mise en œuvre

- Texture : pâte
- Simple d'emploi
- Séchage à température ambiante en 24 heures
- Séchage par cuisson au four : 1 heure à 120 °C

3MS.006

Adhésifs à base de mica



Resbond™ 907GF

Pâte à joint haute température, 1 250 °C

L'adhésif Resbond™ 907GF forme une pâte crémeuse à base de mica. Elle est conditionnée en seringue pour une application simple et économique.

Applications

- Fabrication des joints très fins et étanches à grandes températures
- Construction de moteurs, turbines, chaudières
- Application sans préparation sur l'acier, le fer, le plomb, les céramiques et les métaux en général.

Mise en œuvre

- Application en seringue



3MS.006

Adhésifs à base de mica



Données techniques

Propriété	Unité	907	907GF
Tenue en température continue	°C	1 260	1 250
Nombre de composants		1	1
Consistance		Pâte	Mastic
Charge		Mica	Mica
Résistance à la compression à 20 °C	MPa	24,1	10,3
Résistance à la flexion à 20 °C	MPa	8,6	N.A.
Conductivité thermique	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	0,86	0,86
Dilatation thermique	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	8,1	N.A.
Rigidité diélectrique	kV/mm	11,7	5,6
Résistivité	Ω.m	10 ⁷	10 ⁷
Ratio du mélange	Poudre - Liant	N.A.	N.A.
Séchage à température ambiante		24 h	24 - 48 h
Séchage par cuisson au four		1 h à 120 °C	1 h à 120-175 °C
Post cuisson		N.A.	N.A.