

3MS.009

Adhésifs à base de magnésie



Sommaire

Présentation

PRÉSENTATION

RESBOND™ 906

RESBOND™ 919

DONNÉES TECHNIQUES

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

Final Advanced Materials collabore avec Cotronics pour proposer des produits adhésifs hautement efficaces à base de magnésie. Ces colles sont extrêmement résistantes et peuvent s'utiliser dans de nombreuses situations.

Domaines d'applications :

- Recherche-développement, métallurgie, nucléaires, électronique, applications industrielles, etc.

Applications :

- Collage avec acier, aluminium, laiton, cuivre et métaux à fort coefficient de dilatation

Avantages :

- Tenue en température continue : jusqu'à 1 650 °C
- Dilatation très élevée
- Solide

Sécurité

Ne pas respirer les poudres ! Porter un masque pour les manipuler en quantité importante. Éviter tout contact avec les yeux ou la peau. En cas d'incident, nettoyer rapidement peau et les yeux avec de l'eau et consulter un médecin.

Nous tenons les fiches de sécurité à votre disposition.

info@final-materials.com

3MS.009 Adhésifs à base de magnésie



Resbond™ 906

Grande dilatation thermique, 1 650 °C

L'adhésif Resbond™ 906 est fabriqué à base d'oxyde de magnésium. Il permet de faire un collage performant sur les matériaux avec une dilatation thermique importante.

Propriétés

- Coefficient de dilatation très élevée adapté au collage de métaux
- Tenue en température : 1 650 °C

Applications

- Collage avec acier, aluminium, laiton, cuivre et métaux à fort coefficient de dilatation

Mise en œuvre

- Bi-composant de consistance pâteuse une fois mélangé
- Viscosité adaptable avec le liant 906T
- Séchage à température ambiante
- Post-cuisson à min. 120 °C pour des qualités optimales



3MS.009

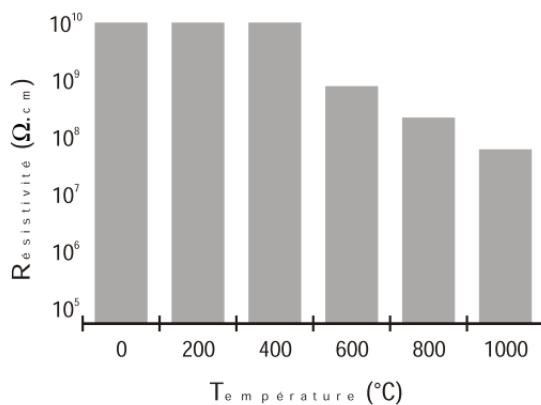
Adhésifs à base de magnésie



Resbond™ 919

Forte résistance diélectrique, 1 530 °C

Grâce à sa composition à base de magnésie, l'adhésif Resbond™ 919 est le meilleur matériau de moulage et de collage pour les applications électriques grâce à une constante diélectrique de 10,5 kV/mm.



Propriétés

- Constante diélectrique de 270 V/mm
- Grande solidité mécanique
- Caractéristiques diélectriques élevées et stables dans le temps, à froid comme à chaud

Le tableau ci-contre donne sa résistance électrique en fonction de la température.

Applications

- Fabrication d'isolateurs pour résistances électriques.



Mise en œuvre

- Mélanger progressivement la poudre avec de l'eau distillée.

Note : Les proportions optimales d'eau sont de 13 à 15 % en fonction de l'hygrométrie ambiante et des conditions possible de dégazage.

- Séchage en 24 heures à température ambiante
- Post-cuisson à 120°C pendant 4 heures pour des qualités optimales

3MS.009

Adhésifs à base de magnésie



Données techniques

Propriété	Unité	906	919
Tenue en température continue	°C	1 650	1 530
Nombre de composants		2	2
Consistance		Pâte	Pâte
Charge		MgO	MgO
Résistance à la compression à 20 °C	MPa	20,7	31
Résistance à la flexion à 20 °C	MPa	10,3	3,1
Conductivité thermique	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	5,76	0,57
Dilatation thermique	10 ⁻⁶ .K ⁻¹	12,6	4,7
Rigidité diélectrique	kV/mm	9,75	0,27
Résistivité	Ω.m	10 ⁷	10 ⁹
Ratio du mélange	Poudre - Liant	100 - 42	100 -13
Séchage à température ambiante		24 h	24 h
Séchage par cuisson au four		-	4 h à 120 °C
Post cuisson		-	-