

3MS.023

Adhésif époxy thermo-conducteur



Sommaire

Présentation

PRÉSENTATION

SÉCURITÉ

Duralco™ 128

Duralco™ 132

Duralco™ 133

Duralco™ 134

Duralco™ 135

DONNÉES TECHNIQUES

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

La combinaison entre adhésifs Cotronics et durcisseurs chargés permet d'obtenir la conductivité thermique requise pour certaines applications.

Propriétés générales

- Conducteurs thermiques
- Excellente résistance aux agents chimiques et aux solvants

Applications générales

- Collage verre, céramiques, métaux et plastiques
- Éléments électroniques
- Fixation des transistors, des radiateurs et des refroidisseurs
- Éléments photovoltaïques
- Bases de montage en céramiques

Sécurité

Des fiches de données de sécurité sont à votre disposition.

Éviter le contact avec la peau. Porter des gants en permanence.

En cas de contact avec la peau :

NE JAMAIS nettoyer de l'adhésif sur la peau avec un solvant organique.

Tout contact d'adhésif ou de solvant organique avec la peau entraîne un risque d'irritation.

Utiliser du savon et de l'eau pour le nettoyage de la peau, à la rigueur des pâtes spéciales de lavage de mains.

info@final-materials.com

3MS.023

Adhésif époxy thermo-conducteur



Duralco™ 128 – Chargé en céramique

Propriétés

- Charge : céramique
- Tenue en température de pointe : 260°C
- Grande résistance diélectrique

Mise en œuvre

- Polymérisation à température ambiante en 24 heures
- Post cuisson : 1 heure à 120 °C suivi de 1 heure à 175 °C

Duralco™ 132 – Transfert de chaleur optimal

Propriétés

- Charge : aluminium
- Tenue en température de pointe : 260° C
- Excellent échangeur thermique

Mise en œuvre

- Polymérisation à température ambiante en 24 heures
- Post cuisson : 4 heures à 120 °C

Duralco™ 133 – Ultra haute température

Propriétés

- Charge : aluminium
- Tenue en température de pointe : 315 °C avec recuit

Mise en œuvre

- Polymérisation à chaud : 4 heures à 120 °C
- Post-cuisson : 4 heures à 175 °C

3MS.023

Adhésif époxy thermo-conducteur



Duralco™ 134 – Graisse chargée en céramique

Ce produit n'est pas un produit de collage mais une graisse non-durcissable. Il n'y a ni polymérisation ni séchage : le produit ne durcit pas.

Propriétés

- Charge : céramique
- Tenue en température de pointe : 260° C
- Graisse conductrice de la chaleur
- Non-durcissable
- Isolant électriquement

Mise en œuvre

- Application en couches entre composants et radiateurs
- Remplacement facilement grâce à sa texture grasseuse
- Polymérisation non-nécessaire

Duralco™ 135 - Graisse chargée en aluminium

Propriétés

- Similaire à la Duralco™ 134 mais avec un meilleur transfert thermique
- Charge : fine poudre d'aluminium
- Tenue en température de pointe : 260° C

Mise en œuvre

- Application en couches entre composants et radiateurs
- Remplacement facilement grâce à sa texture grasseuse
- Polymérisation non-nécessaire

3MS.023

Adhésif époxy thermo-conducteur



Données techniques

Propriété	Unité	128	132	133	134	135
Tenue en température de pointe	°C	260	260	315	260	260
Couleur		ambré	argent	argent	ambré	gris
Nombre de composants		2	2	2	1	1
Viscosité	cps	79 000	15 000	36 500	graisse	graisse
Charge		céramique	aluminium	aluminium	céramique	aluminium
Conductivité thermique	W.m ⁻¹ .K ⁻¹	2,88	5,76	5,76	5,04	5,76
Résistivité	Ω.m	10 ¹⁷	10 ⁸	10 ⁸	10 ¹⁸	-
Polymérisation à température ambiante	h	24	24	-	-	-
Polymérisation à chaud		-	-	4 h à 120 °C	-	-
Post cuisson		1 h à 120 °C + 1 h à 175 °C	4 h à 120 °C	4 h à 175 °C	-	-

