

17AS.002

Revêtements en graphite

Sommaire

Présentation

PRÉSENTATION

APPLICATIONS

PRODUITS

Aérosol de graphite

Suspensions de graphite

Le graphite est formé de carbone (C) élémentaire, de structure cristalline hexagonale. Il est composé de feuillets de graphènes qui lui confèrent des propriétés physiques anisotropes. Les produits en graphite sont appréciés en raison de leur résistance aux hautes températures et de leur conductivité thermique et électrique. Ce matériau tendre et flexible se caractérise par une couleur noire ou gris-noir.

Le graphite se trouve à l'état naturel sous forme de paillettes dans les sédiments, en veine ou sous forme amorphe. La synthèse du graphite permet d'obtenir des qualités plus pures, idéales pour des composants techniques.

Final Advanced Materials propose du graphite conditionné en aérosol, en suspension dans de l'alcool ou en suspension dans une solution aqueuse.

Applications

- Traitement de surface
- Agent de lubrification pour
 - pièces métalliques
 - pièces plastiques
 - pièces caoutchoucs sans corps gras

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336



Revêtements en graphite

Produits

Aérosol de graphite

L'aérosol de graphite permet une lubrification de pièces métalliques, plastiques ou caoutchoucs sans corps gras. Son liant permet de fixer sur les différents matériaux un film de poudre de graphite de très fine granulométrie sans pratiquement aucune surépaisseur.

Attention cet aérosol de graphite est conducteur électrique.

Applications

- Lubrification sèche pour tous matériaux
- Anti-grippant pour tous matériaux
- Démoulage

Données techniques

Propriété	Unité	013-0001
Code UN		UN 1950
Aspect		Liquide, noire
Teneur en solide	%	25
Masse volumique	g/m ³	0,87
Granulométrie moyenne	µm	2
Point éclair	°C	< 21
Tenue en température*	°C	-15 à 1 500

* Valeurs indicatives, peuvent varier selon les conditions d'application

Mode d'emploi

- Utiliser sur des surfaces propres, dégraissées.
- Agiter l'aérosol avant utilisation.
- Pulvériser à environ 20 cm des surfaces à traiter.
- Laisser sécher quelques minutes.

Conditionnement

- Aérosol 650/400 ml.

Suspensions de graphite

Les suspensions de graphite sont utilisées pour lubrifier des pièces métalliques, plastiques ou caoutchoucs sans corps gras. Leur liant permet de fixer sur ces différents matériaux un film de poudre de graphite de très fine granulométrie presque sans surépaisseur.



Revêtements en graphite

Attention ces suspensions de graphite sont conductrices électriques.

Applications

- Agent de lubrification sèche de tous matériaux
- Anti-grippant
- Agent de démoulage

Données techniques

Propriété	Unité	013-0002	013-0003
Type de solvant		éthanol	phase aqueuse
Aspect		Liquide noir	
Teneur en solide	%	25	15
Masse volumique à 20 °C	g/m ³	0,9	1,08 ± 0,01
Viscosité	mPa.s	-	600
Granulométrie moyenne D ₅₀	µm	2,2	± 10
Point éclair	°C	16	0
Tenue en température*	°C	Entre -15 à 1 500	-50 à 1 100

* Valeurs indicatives, peuvent varier selon les conditions d'application

Conditionnement

		013-0002	013-0003
Conditionnement		Nous consulter	Bidon de 30 L Fût de 200 L Autres : nous consulter

Mise en œuvre

- Nettoyer les surfaces à enduire, éliminer les projections de fusion ou de soudage.
- Pulvériser ou appliquer au pinceau.
- Appliquer en couches minces.
 - Un film trop épais risque de se fissurer.
 - Il est préférable de superposer plusieurs couches minces, préalablement séchées

Stockage

- Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec à une température comprise entre +5 °C et +30 °C.
- Durée de conservation : 12 mois à 20 °C, dans son emballage d'origine fermé.
- Protéger du gel.

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.