

17AS.004

Vernis haute température anti-humidité



Sommaire

Présentation

PRÉSENTATION

PRODUITS

Duraseal™ 1529H

Duraseal™ 1529 UHT

CONDITIONNEMENT

DONNÉES TECHNIQUES

Les vernis Duraseal™ se composent de mélanges de produits à base organiques et inorganiques, spécialement formulés pour servir de protection contre l'humidité. Ces produits sont aussi utilisés comme moyen d'imprégnation, de revêtements de protection et de couches de finition. Ils s'appliquent généralement sur des céramiques poreuses, des papiers céramiques, des plaques fibreuses et des joints haute pression...

Le vernis anti-humidités résistent bien aux produits chimiques et ont une capacité diélectrique élevée.

Final Advanced Materials Sàrl
4 avenue de Strasbourg
68350 Didenheim – France
Tel : +33 (0) 3 67 78 78 78

Final Advanced Materials GmbH
Basler Strasse 115
79115 Freiburg – Deutschland
Tel: + 49 (0) 761 47 87 336

www.final-materials.com

info@final-materials.com



Produits

Duraseal™ 1529H

Propriétés

- Tenue en température : 315 °C pour le 1529
- Tenue en température : 398 °C pour le 1529H

Applications

- Réparation de fissures
- Adhésion correcte aux métaux, aux céramiques, au verre et à de nombreuses matières plastiques

Mise en œuvre

- Polymérisation par cuisson à 180 °C
- Post-cuisson : 1 heure entre 200 et 230 °C

Duraseal™ 1529 UHT

Propriétés

- Tenue en température : jusqu'à 980 °C
- Composite silicone et verre

Applications

- Protection des résistances chauffantes
- Adhésion sur céramique, quartz ou métal
- Revêtement ou vernis
- Joint

Mise en œuvre

- Polymérisation par cuisson 2h à 218 °C
- Émaillage de la surface entre 1h à 760 °C

**Conditionnement**

N° Article	Résine		Durcisseur	
	Masse / Volume	Contenant	Masse / Volume	Contenant
1529H-2	1 kg	Quart US	Mono composant	
1529H-3	3,6 kg	Gallon US	Mono composant	
1529UHT-1	500 g	Pint US	Mono composant	
1529UHT-2	1 kg	Quart US	Mono composant	
1529UHTT-1	/	/	450 g	Pint US

Données techniques

Propriété	Unité	1529H	1529UHT
Code UN		1993	-
Tenue en température continue	°C	398	980
Couleur		clair	blanc
Composition		silicone catalysé	silicone / verre
Étanchéité		Excellente	Excellente
Résistance chimique		Bonne	Excellente
Polymérisation en four		4 h à 180 °C	200 °C
Post cuisson		1 h à 200 -230 °C	2 h à 215 °C + émaillage 1h entre 590 °C 760 °C

Les grandeurs physiques de cette documentation sont données à titre indicatif et ne représentent en aucun cas un engagement contractuel. Merci de consulter notre service technique pour tout renseignement complémentaire.